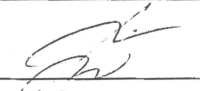


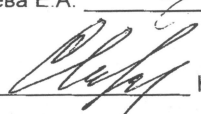
ПАО "Химико-металлургический завод"		ЛООС и ПС	
Дата отбора:	26.04.2017		43
Место отбора:	Цех №4: крупное дробление, выход из ГОУ, ИЗА № 0046		

B= 742 мм.рт.ст	Tг= 5 °C	D 0.49 м	S = 0.188 м ²	Ктр 0.5
L1= 0.4	H= -320 мм.вод.ст.	L2= 0.8		
Рст= -18.8 мм.рт.ст.				
h1= 10 15 25 20 18 17 15				
h2= 15 20 18 20 23 14 12				
ρ= 1.20 кг/м ³	H= 17.3 мм. вод.ст	Q _p = 5093 м ³ /ч	Q _n = 4921 м ³ /ч	
	Hди= 3.46	Vлин.= 7.5 м/с		

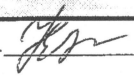
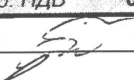
Пыль неорганическая	Дата анализа: 27.04.2017	Номер пробы: 56
----------------------------	---------------------------------	------------------------

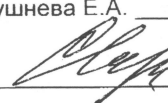
Пробный патрон				
h = 20 мм.вод.ст.	d _n = 5 мм	V _{отб} = 9 дм ³ /мин		
P _p = -26 мм.рт.ст.	t _p = 5 °C	V _ш = 8.9 дм ³ /мин		
hдин= 4.0	Vлин.= 8.07 м/с			
	Патрон 1	Патрон 2		
Привес(г)=	0.00026	0.00026		
V _{шк} (дм ³ /мин)=	8.9	8.9		
τ (мин)=	1	1		
P _p (мм.рт.ст.)=	-26	-26		
t _p (°C)=	5	5		
V _o (дм ³)=	8.8	8.8		
z (мг/м ³)=	29.4	29.4		
z _{ср} (мг/м ³)=	29.4 ± 2.4	Выброс (г/с)= 0.0402 ± 0.004	Норма= 0.051 г/с	
		Выброс (г/час)= 1.4E-04	Выброс (г/сут)= 1.2E-03	
		Выброс в ед. ПДВ 0.8 раз		

Исполнители: Глушнёва Е.А. 

Начальник ЦЗЛ  Н.Г. Свиридова

Дата отбора: 26.04.2017		ПАО "Химико-металлургический завод"		ЛООС и ПС		46	
Место отбора: Цех №4:В-4, мелкое и среднее дробление, выход из ГОУ, ИЗА № 0047							
B= 743 мм.рт.ст	Tг= 5 °C	D 0.6 м	S= 0.28 м ²	Ктр 0.5			
L1= 0.30	H= -230 мм.вод.ст.	L2= 0.8					
Рст= -13.5 мм.рт.ст.							
h1= 70 98 85 75 65 80 30 30							
h2= 30 45 80 85 88 97 97 73							
ρ= 1.21 кг/м ³		H= 70.5 мм. вод.ст.	Q _p = 13297 м ³ /ч	Q _н = 12904 м ³ /ч			
Ндин= 10.58		Vлин.= 13.1 м/с					
Пыль неорганическая		Дата анализа: 27.04.2017	Номер пробы: 58				
Пробный патрон							
h = 85 мм.вод.ст.		d _н = 5 мм	V _{отб} = 17 дм ³ /мин				
P _p = -19 мм.рт.ст.		t _p = 3 °C	V _ш = 16.0 дм ³ /мин				
hдин= 12.8		Vлин.= 14.4 м/с					
	Патрон № 7	Патрон № 8					
Привес(г)=	0.00105	0.00103					
V _{шк} (дм ³ /мин)=	16.0	16.0					
τ (мин)=	1	1					
P _p (мм.рт.ст.)=	-19	-19					
t _p (°C)=	3	3					
V _o (дм ³)=	15.8	15.8					
z (мг/м ³)=	66	65					
Z _{ср} (мг/м ³)= 65.6 ± 5.3		Выброс (г/с)= 0.235 ± 0.024		Норма= 0.286 г/с			
		Выброс (т/час)= 0.00085		Выброс (т/сут)= 0.00678			
		Выброс в ед. ПДВ		0.8 раз			

Исполнители: Курбатова Г.П.  Глушнев Е.А. 

Начальник ЦЗЛ  Н.Г.Свиридова

ПАО "Химико-металлургический завод"		ЛООС и ПО	
Дата отбора: 26.04.2017		44	
Место отбора: Цех №4: В-2, транспортер (сортировка), выход из ГОУ, ИЗА № 0050			
B= 742 мм.рт.ст	Tг= 5 °C	D 0.7 м	S = 0.385 м ²
L1= 0.40	H= -170 мм.вод.ст.	L2= 0.4	Ктр 0.5
Рст= -5.0 мм.рт.ст.			
h1= 13 20 17 17 18 15 15 12			
h2= 12 12 16 18 17 17 19 12			
p= 1.23 кг/м ³	H= 15.6 мм. вод.ст.	Q _p = 9788 м ³ /ч	Q _n = 9548 м ³ /ч
	Hдин= 3.13	Vлин.= 7.1 м/с	
Пыль неорганическая		Дата анализа: 27.04.2017	
		Номер пробы: 59	
Пробный патрон			
h = 18 мм.вод.ст.	d _n = 5 мм	V _{отб} = 8.9 дм ³ /мин	
P _p = -23 мм.рт.ст.	t _p = 5 °C	V _ш = 8.6 дм ³ /мин	
hдин= 3.6	Vлин.= 7.59 м/с		
	Патрон № 5	Патрон № 6	
Привес(г)=	0.00193	0.00210	
V _{шк} (дм ³ /мин)=	8.6	8.6	
t (мин)=	1	1	
P _p (мм.рт.ст.)=	-23	-23	
t _p (°C)=	5	5	
V _o (дм ³)=	8.4	8.4	
z (мг/м ³)=	228	249	
Z _{ср} (мг/м ³)=	238.6 ± 19.1	Выброс (г/с)=	0.633 ± 0.063
		Выброс (г/час)=	0.00228
		Выброс (г/сут)=	0.01822
		Выброс в ед. ПДВ	0.8 раз

Исполнители: Курбатова Г.П.

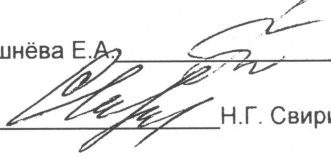
Глушнев Е.А.

Начальник ЦЗЛ

Н.Г. Свиридова

ПАО "Химико-металлургический завод"		ЛООС и ПС	
Дата отбора:	26.04.2017	45	
Место отбора:	Цех №4: выгрузка из печи, выход в ГОУ ИЗА №0053		
B= 743 м.рт.ст	Tг= 5 °C	D 0.6 м	S= 0.28 м ² Ктр 0.5
L1= 0.30	H= 75 мм.вод.ст.	L2= 0.3	
Rст= 1.65 мм.рт.ст.			
h1= 46 60 65 80 80 80 85 80 75			
h2= 75 80 85 80 80 80 85 65 50			
p= 1.24 кг/м ³	H= 73.9 мм. вод.ст.	Q _p = 13478 м ³ /ч	Q _n = 13215 м ³ /ч
Ндин= 11.1	Влин.= 13.2 м/с		
Кальций оксид		Дата анализа:	27.04.2017
Пробный патрон			
h = 80 мм.вод.ст	d _n = 5 мм	V _{отб} = 16.2 дм ³ /мин	
P _p = -19 мм.рт.ст.	t _p = 5 °C	V _ш = 15.7 дм ³ /мин	
hдин= 12.0	Влин.= 13.8 м/с		
	Патрон № 3	Патрон № 4	
Привес(г)=	0.00032	0.00038	
V _{шк} (дм ³ /мин)=	15.7	15.7	
t (мин)=	1	1	
P _p (мм.рт.ст.)=	-19	-19	
t _n (°C)=	5	5	
V _o (дм ³)=	15.5	15.5	
z (мг/м ³)=	21	25	
z _{ср.} (мг/м ³)=	22.6 ± 1.8	Выброс (г/с)= 0.083 ± 0.008	Норма= 0.102 г/с
		Выброс (т/час)= 0.00030	Выброс (т/сут)= 0.00717
		Выброс в ед. ГДВ	0.81 раз

Исполнитель: Глушнёва Е.А.

Начальник ЦЗЛ  Н.Г. Свиридова

ПАО "Химико-металлургический завод"		ЛООС и ПС	
Дата отбора:	25.04.2017		40
Место отбора: Цех №1: В-5 после скруббера ИЗА №0082			
B= 754 мм.рт.ст.	Tг= 10 °C	D= 0.4 м	S= 0.126 м ² Ктр 0.5
L1= 0.3	H= -210 мм.вод.ст.	L2= 0.6	
Рст= -9.3 мм.рт.ст.			
h1= 18 16 14 12 10 9			
h2= 9 10 13 14 15 18			
ρ= 1.22 кг/м ³	H= 13.2 мм. вод.ст.	Q _p = 2550 м ³ /ч	Q _n = 2478 м ³ /ч
	Hдин= 2.0	Vлин.= 5.6 м/с	
Дата анализа: 26.04.2017			
Пробный фильтр			
h = 12 мм.вод.ст.	d _n = 4 мм	V _{отб} = 4.0 дм ³ /мин	
P _p = -17 мм.рт.ст.	t _p = 10 °C	Tмин = 8	V _ш = 3.9 дм ³ /мин
		Tмин = 13	
hдин= 2 мм.вод.ст.	Vлин.= 5.38 м/с м/с	Vo (дм3) 27.9 Li	Vo (дм3) 46.4 щелочь

№ пробы	№ 50 лития карбонат				
П1-1 (Z- мг/м ³)	0.47				
П1-2 (Z- мг/м ³)	0.42				
C, (мг/м ³)	0.45				
Выброс, (г/с)	0.00031				
Выброс, (т/час)	0.00000110				
Выброс, (т/сут)	0.0000265				
Норма, (г/с)	0.00044				
Выбросы в ед. ПДВ	0.70				
№ пробы	№ 51 натрия гидрооксид				
П2-1 (Z- мг/м3)	0.23				
П2-2 (Z- мг/м3)	0.25				
C, (мг/м ³)	0.24				
Выброс, (г/с)	0.00017				
Выброс, (т/час)	0.00000059				
Выброс, (т/сут)	0.0000143				
Норма, (г/с)	0.0002310				
Выбросы в ед. ПДВ	0.72				

Измерили: Курбатова Г.П.

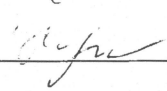
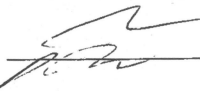
Глушнев Е.А.

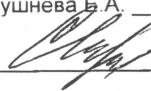
Начальник ЦЗЛ

Свиридова Н.Г.

ПАО "Химико-металлургический завод"		ЛООС и ПС	
Дата отбора: 25.04.2017		41	
Место отбора: Цех №1: В-8 после скруббера ИЗА №0084			
B= 754 мм.рт.ст	Tг= 20 °C	D= 0.4 м	S= 0.126 м ² Ктр 0.5
L1= 0.3	H= -175 мм.вод.ст.	L2= 0.3	
Рст= -3.9 мм.рт.ст.			
h1= 16 13 14 11			
h2= 11 13 13 17			
p= 1.19 кг/м ³	H= 13.5 мм. вод.ст.	Q _p = 2618 м ³ /ч	Q _н = 2510 м ³ /ч
Ндин= 2.0	Vлин.= 5.8 м/с		
Дата анализа: 26.04.2017			
Пробный фильтр			
h= 13 мм.вод.ст.	d _н = 4 мм	V _{отб} = 4.3 дм ³ /мин	
P _p = -7.5 мм.рт.ст.	t _p = 20 °C	T _{мин} 7	V _ш = 4.1 дм ³ /мин
		T _{мин} 12	
hдин= 2.0 мм.вод.ст.	Vлин.= 5.68 м/с	Vo (дм3) 26.1 Li	Vo (дм3) 44.7 щелочь

№ пробы	№ 52 лития карбонат				
П 7-1 (Z- мг/м ³)	0.22				
П 7-2 (Z- мг/м ³)	0.21				
C, (мг/м ³)	0.22				
Выброс, (г/с)	0.000150				
Выброс, (т/час)	0.00000054				
Выброс, (т/сут)	0.0000022				
Норма, (г/с)	0.00021				
Выбросы в ед. ПДВ	0.71				
№ пробы	№ 53 натрия гидрооксид				
П 8-1 (Z- мг/м ³)	1.05				
П 8-2 (Z- мг/м ³)	1.02				
C, (мг/м ³)	1.04				
Выброс, (г/с)	0.00072				
Выброс, (т/час)	0.00000260				
Выброс, (т/сут)	0.0000104				
Норма, (г/с)	0.0008970				
Выбросы в ед. ПДВ	0.80				

Измерили: Курбатова Г.П.  Глушнева Е.А. 

Начальник ЦЗЛ  Свиридова Н.Г.

ПАО "Химико-металлургический завод" ЛООС и ПС

Дата отбора: 25.04.2017 42

Место отбора: Цех №1: МВ-3 после скруббера ИЗА №0088

B= 754 мм.рт.ст. Tг= 35 °C D= 0.35 м S= 0.096 м² Ктр 0.5
L1= 0.4 H= -10 мм.вод.ст. L2= 0.4
Pст= -0.29 мм.рт.ст.
h1= 16 | 17 | 25 | 40 | 45 | 55 |
h2= 55 | 45 | 35 | 30 | 15 | 15 |

p= 1.13 кг/м³ H= 32.8 мм. вод.ст. Q_p= 3687 м³/ч Q_n= 3456 м³/ч
Hдин= 6.6 Vлин.= 10.7 м/с

Дата анализа: 26.04.2017

Пробный фильтр
h= 25 мм.вод.ст. d_n= 4 мм V_{отб}= 7.0 дм³/мин
P_p= -19 мм.рт.ст. t_p= 25 °C Tмин 4 V_ш= 6.4 дм³/мин
Tмин 7
hдин= 5 мм.вод.ст. Vлин.= 9.31 м/с м/с V_o (дм3) 23.8 Li V_o (дм3) 39.0 щелочь

№ пробы	№ 54 лития карбонат				
П1 (Z- мг/м ³)	0.037				
П2 (Z- мг/м ³)	0.036				
C, (мг/м ³)	0.04				
Выброс, (г/с)	0.000035				
Выброс, (т/час)	0.0000013				
Выброс, (т/сут)	0.0000030				
Норма, (г/с)	0.00011				
Выбросы в ед. ПДВ	0.32				
№ пробы	№ 55 натрия гидрооксид				
П1 (Z- мг/м3)	0.83				
П2 (Z- мг/м3)	0.85				
C, (мг/м ³)	0.84				
Выброс, (г/с)	0.00081				
Выброс, (т/час)	0.00000290				
Выброс, (т/сут)	0.0000697				
Норма, (г/с)	0.001121				
Выбросы в ед. ПДВ	0.72				

Измерили: Глушнёва Е.А. _____, Курбатова Г.П. _____
Начальник ЦЗЛ _____ Свиридова Н.Г. _____