**Отчёт о выполнении в АО «РУСАЛ Ачинск» мероприятий  
по уменьшению выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух**

**в период неблагоприятных метеорологических условий I степени опасности в г. Ачинске**

**за период с 15.03.2022 г. (17ч 00 мин) по 19.03.2022г (07 ч 00мин)**

АО «РУСАЛ Ачинск», Производственная территория № 1 – г. Ачинск

| Режим работы в периоды НМУ | Наименование цеха, участка | Номер источ-ника | Наименование мероприятия по уменьшению выбросов загрязняющих веществ в период НМУ | Наименование  загрязняющего  вещества | Мощность выброса, г/с | | Эффектив-ность  меропри-  ятия, % | Отчёт о выполнении |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| в обычных условиях | при выполнении мероприятия |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| I режим НМУ | Сырьевой цех, отделение приготовления шихты. Вращающаяся печь обжига известняка  №1 и № 2 | 0021 | Организационно-технические мероприятия общего характера:  усиление контроля за точным соблюдением технологического регламента производства; запрет работы оборудования на форсированном режиме; усиление контроля за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах; прекращение испытаний оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу | Кальций оксид | 27,50000 | 22,00000 | 20,00 | Организационно-технические мероприятия общего характера выполнены в полном объёме:  1) усиленный контроль за точным соблюдением технологического регламента производства;  2) работа оборудования печей осуществлялась без форсированных режимов;  3) осуществлялся усиленный контроль за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах, процессом очистки газов (УОГ);  4) испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу не проводились |
| Азота диоксид | 13,78900 | 11,03120 | 20,00 |
| Азот (II) оксид | 6,77300 | 5,41840 | 20,00 |
| Сера диоксид | 14,26700 | 11,41360 | 20,00 |
| Углерод оксид | 7,10400 | 5,68320 | 20,00 |
| Бенз/а/пирен | 0,00007 | 0,00006 | 20,00 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,02490 | 0,01992 | 20,00 |
| Цех спекания, печное отделение № 1. Вращающиеся печи спекания №1-№4 | 0036 | Азота диоксид | 64,98100 | 51,98480 | 20,00 |
| Азот (II) оксид | 31,92000 | 25,53600 | 20,00 |
| Сера диоксид | 0,78000 | 0,62400 | 20,00 |
| Углерод оксид | 8,29500 | 6,63600 | 20,00 |
| Бенз/а/пирен | 0,00096 | 0,00077 | 20,00 |
| Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 76,89500 | 61,51600 | 20,00 |
|  | в обычных условиях | при выполнении мероприятия |  |

| Режим работы в периоды НМУ | | Наименование цеха, участка | Номер источ-ника | Наименование мероприятия по уменьшению выбросов загрязняющих веществ в период НМУ | Наименование  загрязняющего  вещества | Мощность выброса, г/с | | | | | Эффектив-ность  меропри-  ятия, % | | Отчёт о выполнении | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| в обычных условиях | | при выполнении мероприятия | | |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | | | 8 | | 9 | |
| I режим НМУ | | Цех спекания, печное отделение № 1. Вращающиеся печи спекания №5-№10 | 0037 | Организационно-технические мероприятия общего характера:  усиление контроля за точным соблюдением технологического регламента производства; запрет работы оборудования на форсированном режиме; усиление контроля за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах; прекращение испытаний оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу | Азота диоксид | 79,97100 | | 63,97680 | | | 20,00 | | Организационно-технические мероприятия общего характера выполнены в полном объёме:  1) усиленный контроль за точным соблюдением технологического регламента производства;  2) работа оборудования печей осуществлялась без форсированных режимов;  3) осуществлялся усиленный контроль за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах и холодильниках; процессом очистки газов (УОГ);  4) испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу не проводились | |
| Азот (II) оксид | 39,28400 | | 31,42720 | | | 20,00 | |
| Сера диоксид | 0,63200 | | 0,50560 | | | 20,00 | |
| Углерод оксид | 9,45500 | | 7,56400 | | | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | 0,00120 | | 0,00096 | | | 20,00 | |
| Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 116,43200 | | 93,14560 | | | 20,00 | |
| Цех спекания, печное отделение № 1. Холодильник "Волга" 125-С печи №1 | 0038 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 9,04000 | | 7,23200 | | | 20,00 | |
| Цех спекания, печное отделение № 1. Холодильник "Волга" 125-С печи №2 | 0039 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 9,08000 | | 7,26400 | | | 20,00 | |
| Цех спекания, печное отделение № 1. Холодильник "Волга" 125-С печи №3 | 0040 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 9,12100 | | 7,29680 | | | 20,00 | |
| Цех спекания, печное отделение № 1. Холодильник "Волга" 125-С печи №4 | 0041 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 9,11500 | | 7,29200 | | | 20,00 | |
| Цех спекания, печное отделение № 1. Холодильник "Волга" 125-С печи №6 | 0043 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 9,61000 | | 7,68800 | | | 20,00 | |
| I режим НМУ | | Цех спекания, печное отделение № 1. Холодильник "Волга" 125-С печи №7 | 0044 | Организационно-технические мероприятия общего  характера:  усиление контроля за точным соблюдением технологического регламента производства; запрет работы оборудования на форсированном режиме; усиление контроля за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах; прекращение испытаний оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 8,45000 | | 6,76000 | | | 20,00 | | Организационно-технические мероприятия общего характера выполнены в полном объёме:  1) усиленный контроль за точным соблюдением технологического регламента производства;  2) работа оборудования печей осуществлялась без форсированных режимов;  3) осуществлялся усиленный контроль за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах и холодильниках; процессом очистки газов (УОГ);  4) испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу не проводились | |
| Цех спекания, печное отделение № 1. Холодильник "Волга" 125-С печи №8 | 0045 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 9,80000 | | 7,84000 | | | 20,00 | |
| Цех спекания, печное отделение № 1. Холодильник "Волга" 125-С печи №9 | 0046 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 9,00000 | | 7,20000 | | | 20,00 | |
| Цех спекания, печное отделение № 1. Холодильник "Волга" 125-С печи №10 | 0047 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 9,08000 | | 7,26400 | | | 20,00 | |
| Цех спекания, печное отделение № 2. Вращающиеся печи спекания №11-№12 | 0116 | Азота диоксид | 31,88600 | | 25,50880 | | | 20,00 | |
| Азот (II) оксид | 15,66300 | | 12,53040 | | | 20,00 | |
| Сера диоксид | 0,21600 | | 0,17280 | | | 20,00 | |
| Углерод оксид | 4,08000 | | 3,26400 | | | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | 0,00038 | | 0,00030 | | | 20,00 | |
| Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 38,43800 | | 30,75040 | | | 20,00 | |
| Цех спекания, печное отделение № 2. Холодильник "Волга" 125-С печи №11 | 0118 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 7,50000 | | 6,00000 | | | 20,00 | |
| Цех спекания, печное отделение № 2. Холодильник "Волга" 125-С печи №12 | 0119 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 7,80000 | | 6,24000 | | | 20,00 | |
| I режим НМУ | Глиноземный цех, участок кальцинации, печь кальцинации глинозема № 1 | | 0095 | Организационно-технические мероприятия общего характера, используя возможности АСУ:  -усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства; -запретить работу оборудования на форсированном режиме; -усилить контроль за работой контрольно-измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами на печах;  -прекратить испытание оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,85300 | | 0,68240 | 20,00 | | Организационно-технические мероприятия общего характера выполнены в полном объёме:  1) усиленный контроль за точным соблюдением технологического регламента производства;  2) работа оборудования печей осуществлялась без форсированных режимов;  3) осуществлялся усиленный контроль за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах и холодильниках; процессом очистки газов (УОГ);  4) испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу не проводились | |
| Азота диоксид | | 1,63100 | | 1,30480 | 20,00 | |
| Азот (II) оксид | | 0,80100 | | 0,64080 | 20,00 | |
| Сера диоксид | | 0,64600 | | 0,51680 | 20,00 | |
| Углерод оксид | | 1,45800 | | 1,16640 | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | | 0,00001 | 20,00 | |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | | 0,01921 | 20,00 | |
| 0200 | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,85300 | | 0,68240 | 20,00 | |
| Азота диоксид | | 1,63100 | | 1,30480 | 20,00 | |
| Азот (II) оксид | | 0,80100 | | 0,64080 | 20,00 | |
| Сера диоксид | | 0,64600 | | 0,51680 | 20,00 | |
| Углерод оксид | | 1,45800 | | 1,16640 | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | | 0,00001 | 20,00 | |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | | 0,01921 | 20,00 | |
| 0201 | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,85300 | | 0,68240 | 20,00 | |
| Азота диоксид | | 1,63100 | | 1,30480 | 20,00 | |
| Азот (II) оксид | | 0,80100 | | 0,64080 | 20,00 | |
| Сера диоксид | | 0,64600 | | 0,51680 | 20,00 | |
| Углерод оксид | | 1,45800 | | 1,16640 | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | | 0,00001 | 20,00 | |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | | 0,01921 | 20,00 | |
| I режим НМУ | Глиноземный цех, участок кальцинации, печь кальцинации глинозема № 1 | | 0202 | Организационно-технические мероприятия общего характера, используя возможности АСУ:  -усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства; -запретить работу оборудования на форсированном режиме; -усилить контроль за работой контрольно-измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами на печах;  -прекратить испытание оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,85300 | | 0,68240 | 20,00 | | Организационно-технические мероприятия общего характера выполнены в полном объёме:  1) усиленный контроль за точным соблюдением технологического регламента производства;  2) работа оборудования печей осуществлялась без форсированных режимов;  3) осуществлялся усиленный контроль за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах и холодильниках; процессом очистки газов (УОГ);  4) испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу не проводились | |
| Азота диоксид | | 1,63100 | | 1,30480 | 20,00 | |
| Азот (II) оксид | | 0,80100 | | 0,64080 | 20,00 | |
| Сера диоксид | | 0,64600 | | 0,51680 | 20,00 | |
| Углерод оксид | | 1,45800 | | 1,16640 | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | | 0,00001 | 20,00 | |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | | 0,01921 | 20,00 | |
| Глиноземный цех, участок кальцинации, печь кальцинации глинозема № 2 | | 0096 | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,79300 | | 0,63440 | 20,00 | |
| Азота диоксид | | 1,44500 | | 1,15600 | 20,00 | |
| Азот (II) оксид | | 0,71000 | | 0,56800 | 20,00 | |
| Сера диоксид | | 0,65100 | | 0,52080 | 20,00 | |
| Углерод оксид | | 1,46000 | | 1,16800 | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | | 0,00001 | 20,00 | |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | | 0,01921 | 20,00 | |
| 0203 | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,79300 | | 0,63440 | 20,00 | |
| Азота диоксид | | 1,44500 | | 1,15600 | 20,00 | |
| Азот (II) оксид | | 0,71000 | | 0,56800 | 20,00 | |
| Сера диоксид | | 0,65100 | | 0,52080 | 20,00 | |
| Углерод оксид | | 1,46000 | | 1,16800 | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | | 0,00001 | 20,00 | |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | | 0,01921 | 20,00 | |
| I режим НМУ | Глиноземный цех, участок кальцинации, печь кальцинации глинозема № 2 | | 0204 | Организационно-технические мероприятия общего характера:  усиление контроля за точным соблюдением технологического регламента производства; запрет работы оборудования на форсированном режиме; усиление контроля за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах; прекращение испытаний оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,79300 | | 0,63440 | 20,00 | | Организационно-технические мероприятия общего характера выполнены в полном объёме:  1) усиленный контроль за точным соблюдением технологического регламента производства;  2) работа оборудования печей осуществлялась без форсированных режимов;  3) осуществлялся усиленный контроль за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах и холодильниках; процессом очистки газов (УОГ);  4) испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу не проводились | |
| Азота диоксид | | 1,44500 | | 1,15600 | 20,00 | |
| Азот (II) оксид | | 0,71000 | | 0,56800 | 20,00 | |
| Сера диоксид | | 0,65100 | | 0,52080 | 20,00 | |
| Углерод оксид | | 1,46000 | | 1,16800 | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | | 0,00001 | 20,00 | |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | | 0,01921 | 20,00 | |
| 0205 | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,79300 | | 0,63440 | 20,00 | |
| Азота диоксид | | 1,44500 | | 1,15600 | 20,00 | |
| Азот (II) оксид | | 0,71000 | | 0,56800 | 20,00 | |
| Сера диоксид | | 0,65100 | | 0,52080 | 20,00 | |
| Углерод оксид | | 1,46000 | | 1,16800 | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | | 0,00001 | 20,00 | |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | | 0,01921 | 20,00 | |
| Глиноземный цех, участок кальцинации, печь кальцинации глинозема № 3 | | 0097 | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,76000 | | 0,60800 | 20,00 | |
| Азота диоксид | | 1,48400 | | 1,18720 | 20,00 | |
| Азот (II) оксид | | 0,72900 | | 0,58320 | 20,00 | |
| Сера диоксид | | 0,67000 | | 0,53600 | 20,00 | |
| Углерод оксид | | 1,29100 | | 1,03280 | 20,00 | |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | | 0,00001 | 20,00 | |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | | 0,01921 | 20,00 | |

| Режим работы в периоды НМУ | Наименование цеха, участка | | Номер источ-ника | Наименование мероприятия по уменьшению выбросов загрязняющих веществ в период НМУ | Наименование  загрязняющего  вещества | Мощность выброса, г/с | | | Эффектив-ность  меропри-  ятия, % | Отчёт о выполнении |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| в обычных условиях | | при выполнении мероприятия |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 |
| I режим НМУ | | Глиноземный цех, участок кальцинации, печь кальцинации глинозема № 3 | 0206 | Организационно-технические мероприятия общего  характера:  усиление контроля за точным соблюдением технологического регламента производства; запрет работы оборудования на форсированном режиме; усиление контроля за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах; прекращение испытаний оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,76000 | 0,60800 | 20,00 | Организационно-технические мероприятия общего характера выполнены в полном объёме:  1) усиленный контроль за точным соблюдением технологического регламента производства;  2) работа оборудования печей осуществлялась без форсированных режимов;  3) осуществлялся усиленный контроль за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах и холодильниках; процессом очистки газов (УОГ);  4) испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу не проводились |
| Азота диоксид | | 1,48400 | 1,18720 | 20,00 |
| Азот (II) оксид | | 0,72900 | 0,58320 | 20,00 |
| Сера диоксид | | 0,67000 | 0,53600 | 20,00 |
| Углерод оксид | | 1,29100 | 1,03280 | 20,00 |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | 0,00001 | 20,00 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | 0,01921 | 20,00 |
| 0207 | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,76000 | 0,60800 | 20,00 |
| Азота диоксид | | 1,48400 | 1,18720 | 20,00 |
| Азот (II) оксид | | 0,72900 | 0,58320 | 20,00 |
| Сера диоксид | | 0,67000 | 0,53600 | 20,00 |
| Углерод оксид | | 1,29100 | 1,03280 | 20,00 |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | 0,00001 | 20,00 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | 0,01921 | 20,00 |
| 0208 | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,76000 | 0,60800 | 20,00 |
| Азота диоксид | | 1,48400 | 1,18720 | 20,00 |
| Азот (II) оксид | | 0,72900 | 0,58320 | 20,00 |
| Сера диоксид | | 0,67000 | 0,53600 | 20,00 |
| Углерод оксид | | 1,29100 | 1,03280 | 20,00 |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | 0,00001 | 20,00 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | 0,01921 | 20,00 |

| Режим работы в периоды НМУ | Наименование цеха, участка | | Номер источ-ника | Наименование мероприятия по уменьшению выбросов загрязняющих веществ в период НМУ | Наименование  загрязняющего  вещества | Мощность выброса, г/с | | | Эффектив-ность  меропри-  ятия, % | Отчёт о выполнении |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| в обычных условиях | | при выполнении мероприятия |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 |
| I режим НМУ | | Глиноземный цех, участок кальцинации, печь кальцинации глинозема № 4 | 0098 | Организационно-технические мероприятия общего  характера:  усиление контроля за точным соблюдением технологического регламента производства; запрет работы оборудования на форсированном режиме; усиление контроля за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах; прекращение испытаний оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,84000 | 0,67200 | 20,00 | Организационно-технические мероприятия общего характера выполнены в полном объёме:  1) усиленный контроль за точным соблюдением технологического регламента производства;  2) работа оборудования печей осуществлялась без форсированных режимов;  3) осуществлялся усиленный контроль за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах и холодильниках; процессом очистки газов (УОГ);  4) испытания оборудования, связанные с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу не проводились |
| Азота диоксид | | 1,60000 | 1,28000 | 20,00 |
| Азот (II) оксид | | 0,78600 | 0,62880 | 20,00 |
| Сера диоксид | | 0,64600 | 0,51680 | 20,00 |
| Углерод оксид | | 1,39600 | 1,11680 | 20,00 |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | 0,00001 | 20,00 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | 0,01921 | 20,00 |
| 0209 | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,84000 | 0,67200 | 20,00 |
| Азота диоксид | | 1,60000 | 1,28000 | 20,00 |
| Азот (II) оксид | | 0,78600 | 0,62880 | 20,00 |
| Сера диоксид | | 0,64600 | 0,51680 | 20,00 |
| Углерод оксид | | 1,39600 | 1,11680 | 20,00 |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | 0,00001 | 20,00 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | 0,01921 | 20,00 |
| 0210 | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | | 0,84000 | 0,67200 | 20,00 |
| Азота диоксид | | 1,60000 | 1,28000 | 20,00 |
| Азот (II) оксид | | 0,78600 | 0,62880 | 20,00 |
| Сера диоксид | | 0,64600 | 0,51680 | 20,00 |
| Углерод оксид | | 1,39600 | 1,11680 | 20,00 |
| Бенз/а/пирен | | 0,00001 | 0,00001 | 20,00 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | | 0,02401 | 0,01921 | 20,00 |

| Режим работы в периоды НМУ | Наименование цеха, участка | Номер источ-ника | Наименование мероприятия по уменьшению выбросов загрязняющих веществ в период НМУ | Наименование  загрязняющего  вещества | Мощность выброса, г/с | | Эффектив-ность  меропри-  ятия, % | Отчёт о выполнении |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| в обычных условиях | при выполнении мероприятия |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| I режим НМУ | Глиноземный цех, участок кальцинации, печь кальцинации глинозема № 4 | 0211 | Организационно-технические мероприятия общего характера: усиление контроля за точным соблюдением технологического регламента производства; запрет работы оборудования на форсированном режиме; усиление контроля за работой КИП и АСУ технологическими процессами на печах; прекращение испытаний оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | 0,84000 | 0,67200 | 20,00 | Организационно-технические мероприятия общего характера выполнены в полном объёме:  1) усиленный контроль за точным соблюдением технол. регламента пр-ва; 2) работа оборудо-вания печей осуществля-лась без форсированных режимов; 3) осуще-ствлялся усиленный контроль за работой КИП и АСУ техноло-гическими процессами на печах;  4) испытания оборудо-вания, связанные с изменениями технологи-ческого режима, приво-дящего к увеличению выбросов в атмосферу не проводились |
| Азота диоксид | 1,60000 | 1,28000 | 20,00 |
| Азот (II) оксид | 0,78600 | 0,62880 | 20,00 |
| Сера диоксид | 0,64600 | 0,51680 | 20,00 |
| Углерод оксид | 1,39600 | 1,11680 | 20,00 |
| Бенз/а/пирен | 0,00001 | 0,00001 | 20,00 |
| Мазутная зола теп-лоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,02401 | 0,01921 | 20,00 |
| Сырьевой цех, отделение дробления известняка, укрытие ЛК-4,5, грохот № 1, дробилка молотковая № 3 (АТУ-4) | 0002 | Остановка оборудования | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 0,25000 | 0 | 100 | Остановлено оборудование: сырьевой цех, отделение дробления известняка, укрытие ЛК-4,5, грохот № 1, дробилка молотковая № 3 |
| Сырьевой цех, отделение дробления известняка, грохот № 2, дробилка молотковая № 2  (АТУ-5) | 0003 | Остановка оборудования | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 0,43000 | 0 | 100 | Остановлено оборудование: сырьевой цех, отделение дробления известняка, грохот № 2, дробилка молотковая № 2 |
| I режим НМУ | Сырьевой цех, отделение дробления известняка, грохот № 3, дробилка молотковая № 3  (АТУ-6) | 0004 | Остановка оборудования | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 0,40000 | 0 | 100 | Остановлено оборудование: сырьевой цех, отделение дробления известняка, грохот № 3, дробилка молотковая №3 |
| Сырьевой цех, отделение дробления известняка, грохот № 4, дробилка молотковая № 4  (АТУ-7) | 0005 | Остановка оборудования | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 0,27000 | 0 | 100 | Остановлено оборудование: сырьевой цех, отделение дробления известняка, грохот № 4, дробилка молотковая № 4 |
| Сырьевой цех, отделение приготовления шихты, печи обжига известняка № 1 и № 2 | 0021 | Исключение «залпового» выброса – прекращение запуска и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 1,70171 | 0 | 100 | Розжиг, запуск и вывод оборудования на рабочий режим печей обжига известняка № 1 и № 2 не проводился. |
| Азот (II) оксид | 0,83593 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 8,62471 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 2,35466 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,03491 | 0 | 100 |
| Сырьевой цех, отделение подготовки руды, технологическая нитка № 1 (АТУ-7) | 00301\* | Остановка оборудования | Пыль неорганическая: 70-20% SiO2 | 2,00000 | 0 | 100 | Остановлено поочерёдно оборудование: сырьевой цех, отделение подготовки руды  технологические нитки:  № 3  с 0ч00мин 14.03. 2022г по 16ч30мин 17.03.2022г;  №1  с 16ч30мин 17.03.2022г по 8ч 00 мин 19.03.2022г |
| Цех спекания, печное отделение № 1, печи спекания № 1 - № 4 | 0036 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 1,12918 | 0 | 100 | Розжиг, запуск и вывод оборудования на рабочий режим печей спекания №№ 1-4 не проводился. |
| Азот (II) оксид | 0,55469 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 6,04279 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 1,64976 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,02446 | 0 | 100 |
| I режим НМУ | Цех спекания, печное отделение № 1, печи спекания № 5 - № 10 | 0037 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 1,52700 | 0 | 100 | Розжиг, запуск и вывод оборудования на рабочий режим печей спекания №№ 5-10 не проводился. |
| Азот (II) оксид | 0,75010 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 7,85563 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 2,14469 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,03180 | 0 | 100 |
| Цех спекания, печное отделение № 1, печь спекания № 52\* | 0037 | Остановка вращающейся печи спекания № 5 | Азота диоксид | 79,97100 | 63,93100 | 20,06 | Остановлены печи спекания:  № 4 - с 18.01.2022г по 05.04.2022г (ориентировочно);  № 6 - с 11.03.2022г по 19.03.2022 (14ч 30 мин) |
| Азот (II) оксид | 39,28400 | 31,40500 | 20,06 |
| Сера диоксид | 0,63200 | 0,48200 | 23,73 |
| Углерод оксид | 9,45500 | 7,47500 | 20,94 |
| Бенз/а/пирен | 0,00120 | 0,00096 | 20,00 |
| Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 116,43200 | 93,23200 | 19,93 |
| Цех спекания, печное отделение № 1, холодильник «Волга» 125-С печи № 53\* | 0042 | Остановка оборудования | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 9,10800 | 0 | 100 | В составе технологических ниток спекания №№4,6 остановлены холодильники:  №4 - с 18.01.2022г по 05.04.2022г (ориентировочно);  № 6 - с 11.03.2022г по 19.03.2022 (14ч 30 мин) |
| Цех спекания, печное отделение № 2, печи спекания № 11 - № 12 | 0116 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 1,52700 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,75010 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 7,85563 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 2,14469 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,03180 | 0 | 100 |
| I режим НМУ | Цех спекания, печное отделение № 2, угольная мельница № 1 | 0160 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,46527 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,22855 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 2,74672 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,74989 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,01112 | 0 | 100 |
| Цех спекания, печное отделение № 2, угольная мельница № 2 | 0161 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,46527 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,22855 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 2,74672 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,74989 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,01112 | 0 | 100 |
| Цех кальцинированной соды, содовое отделение (отделение сода 1), аэрофонтанная сушилка соды № 1 | 0085 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,62295 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,30601 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,57074 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,97486 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,01445 | 0 | 100 |
| Цех кальцинированной соды, содовое отделение (отделение сода 1), аэрофонтанная сушилка соды № 2 и № 3 | 0086 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,62295 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,30601 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,57074 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,97486 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,01445 | 0 | 100 |
| I режим НМУ | Цех кальцинированной соды, содовое отделение (отделение сода 1), аэрофонтанная сушилка соды № 4 и № 5 | 0087 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,62295 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,30601 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,57074 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,97486 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,01445 | 0 | 100 |
| Цех кальцинированной соды, содовое отделение (отделение сода 2), барабанная сушилка соды № 1 | 0088 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,89856 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,44140 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 4,94410 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 1,34980 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,02001 | 0 | 100 |
| Цех кальцинированной соды, содовое отделение (отделение сода 2), барабанная сушилка соды № 2 | 0089 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,89856 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,44140 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 4,94410 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 1,34980 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,02001 | 0 | 100 |
| Цех кальцинированной соды, содовое отделение (отделение сода 2), барабанная сушилка соды № 3 | 0090 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 1,61393 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,79281 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 8,24017 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 2,24967 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,03336 | 0 | 100 |
| I режим НМУ | Цех кальцинированной соды, калийное отделение, барабанная сушилка сульфата калия № 1 | 0091 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,46527 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,22855 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 2,74672 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,74989 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01112 | 0 | 100 |
| Цех кальцинированной соды, калийное отделение, барабанная сушилка сульфата калия № 2 | 0092 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,46527 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,22855 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 2,74672 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,74989 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01112 | 0 | 100 |
| Участок кальцинации (глиноземный цех), печь кальцинации глинозема № 1 | 0095 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| Участок кальцинации (глиноземный цех), печь кальцинации глинозема № 1 | 0200 | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| I режим НМУ | Участок кальцинации (глиноземный цех), печь кальцинации глинозема № 1 | 0201 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| 0202 | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| Участок кальцинации (глиноземный цех), печь кальцинации глинозема № 2 | 0096 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| 0203 | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| I режим НМУ | Участок кальцинации (глиноземный цех), печь кальцинации глинозема № 2 | 0204 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| 0205 | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| Участок кальцинации (глиноземный цех), печь кальцинации глинозема № 3 | 0097 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,59670 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| 0206 | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| I режим НМУ | Участок кальцинации (глиноземный цех), печь кальцинации глинозема № 3 | 0207 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| 0208 | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| Участок кальцинации (глиноземный цех), печь кальцинации глинозема № 4 | 0098 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| 0209 | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций  (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| I режим НМУ | Участок кальцинации (глиноземный цех), печь кальцинации глинозема № 4 | 0210 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| 0211 | Азота диоксид | 0,56970 | 0 | 100 |
| Азот (II) оксид | 0,27985 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 3,29607 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,89987 | 0 | 100 |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,01334 | 0 | 100 |
| ТЭЦ, котло-турбинный цех (котельный цех), котлоагрегаты БКЗ 320-140 № 1- 5 | 0165 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 4,69000 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся.  Остановлен котёл №8 |
| Азот (II) оксид | 2,30000 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 35,70000 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,00002 | 0 | 100 |
| Бенз/а/пирен | 0,000001 | 0 |  |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,05780 | 0 | 100 |
| I режим НМУ | ТЭЦ, котло-турбинный цех (котельный цех), котлоагрегаты БКЗ 320-140 ПТБ № 6-8 | 0166 | Исключение «залпового» выброса – недопущение розжига и вывода оборудования на рабочий режим | Азота диоксид | 4,69000 | 0 | 100 | Розжиг и вывод оборудования на рабочий режим не выполнялся |
| Азот (II) оксид | 2,30000 | 0 | 100 |
| Сера диоксид | 35,70000 | 0 | 100 |
| Углерод оксид | 0,00002 | 0 | 100 |
| Бенз/а/пирен | 0,000001 | 0 |  |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 0,05780 | 0 | 100 |
| Итого по веществам: | | | диАлюминий триоксид (в пересчете на алюминий) | 17,33700 |  | 14,74020 | 14,98 | |
| Кальций оксид | 28,12461 |  | 22,62461 | 19,56 | |
| Азота диоксид | 426,49618 |  | 335,85471 | 21,25 | |
| Азот (II) оксид | 209,48136 |  | 164,97730 | 21,25 | |
| Сера диоксид | 411,05232 |  | 211,28957 | 48,60 | |
| Углерод оксид | 185,70120 |  | 139,88523 | 24,67 | |
| Бенз/а/пирен | 0,00601 |  | 0,00521 | 13,24 | |
| Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на ванадий) | 1,29877 |  | 0,60374 | 53,51 | |
| Пыль неорганическая: 70-20% SiO2 | 158,75738 |  | 156,75738 | 1,26 | |
| Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 389,75386 |  | 290,22366 | 25,54 | |
|  | | | | Масса сокращенного выброса 491,04708 г/с соответствует плановому показателю. Масса выброса согласно Разрешению на выброс 1874,21758 г/с.  Эффективность по I режиму:  . | | | | | | |

Примечания:  
1\* в связи с производственной необходимостью может быть остановлена любая из 3 ниток дробления руды.

2\* в связи с производственной необходимостью может быть остановлена любая из 12 печей спекания.  
3\* каждая печь спекания технологически связана с отдельным холодильником; при отключении другой печи (взамен печи № 5), будет отключен соответствующий ей холодильник.  
4\* в связи с производственной необходимостью может быть остановлена может быть остановлена любая печь кальцинации глинозема.  
7\* в связи с производственной необходимостью может быть остановлен другой котел.

Директор (по экологии и качеству) АО «РУСАЛ Ачинск» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.М. Немеров

|  |
| --- |
| Согласовано:  Начальник отдела экологии АО «РУСАЛ Ачинск»    И.В. Губченко  «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022г |

Исполнитель:

Архипова Л.Н.

8(39151) 3 14 75