



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КРАСНОЯРСКИЙ ЭЛЕКТРОВАГОНРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД
ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
660021, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Профсоюзов, 39
т. (391) 221-60-27; 26-33
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЖ58

Протокол испытаний № 7





Утверждаю:
Заведующий заводской
лабораторией
И. С. Горбунова
февраля 2019 г.

1. **Объект испытаний:** паровой котел № 1
2. **Организация-заказчик на проведение испытаний:** испытаний: ОГЭ
3. **Дата отбора проб:** 11.02.2019 г.
4. **Основания для проведения испытаний:** заявка ОГЭ
5. **Дата испытаний:** 11.02.2019 г.
6. **Сведения о содержании заказанных заводской лаборатории испытаний:** Подтверждение соответствия нормативов выбросов тома ПДВ
7. **Используемые стандарты (ссылка на методику):** ПНД Ф 12.1.1-99 Методические рекомендации по отбору проб при определении концентраций вредных веществ (газов и паров) в выбросах промышленных предприятий; ГОСТ 33007-2014 Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Методы определения запыленности газовых потоков. Общие технические требования и методы контроля; ГОСТ 17.2.4.06-90 Охрана природы. атмосфера. Методы определения скорости и расхода газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения. ГОСТ 17.2.4.07-90 Охрана природы. Атмосфера. Методы определения давления и температуры газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения.
8. **Участие субподрядчиков** _____
9. **Результаты испытаний приведены в таблице (приложение № 1)**

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
 К ПРОТОКОЛУ ИСПЫТАНИЙ
 № 7
 от 11.02.2019 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

t, °С	Параметры газовой смеси из источника			Наименование вредного вещества	Концентрация вредного вещества, г/м ³	Поступает на очистку, кг/час	В том числе		Массовый выброс, мг/м ³	Массовый выброс, г/сек	ПДВ, г/сек
	Давление (по реометру), кПа, кгс/м ²	Скорость газа, м/с (М)	Объем газовой смеси приведенный к нормальным условиям, м ³ /час				Уловлено и обезврежено, кг/час	Выброшено в атмосферу, кг/час			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
204	-6,3	18,8	55046,2	пыль	0,960	52,863					
197	-12,5	23,5	47463,4	пыль	0,278		39,661	13,302	-	3,667	17,736

Исполнители: Инженер – лаборант Сухаревская К.В. 
 Лаборант хим. анализа Поповская О.Г. 

Частичная перепечатка без разрешения испытательного центра не допускается.