

Утверждаю:  
 Директор по экологии и качеству  
 Е. В. Низовцев  
 " " 2017г.

**Отчет**  
**по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу в периоды ПМУ**  
**ООО "КраМЗ"**  
**период с 24.04.2017**

№ ист. на карте	Производство. цех	Источник выделения	Мероприятия на ПМУ	Вещества, по которым проводится сокращение выбросов	Выброс г/сек			Эффективность мероприятия, %
					До мероприятия	При реализации мероприятия	Снижение выбросов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Первый режим работы (эффективность 15%)</b>								
197	Ц25. Известковый участок	(001)Резервуар (В3)	1. Усилить контроль за точным соблюдением технологических инструкций; 2. Усилить контроль за герметичностью газоходных систем, мест пересыпки пылящих материалов и других источников газовой выделения	Натрий гидроксид (Натрия гидроокись; Натр едкий; Сода каустическая)	0.0038	0.00323	0.00057	25
200	Ц25. Очистные сооружения МЭС	(001)Подвал помещения МЭС (В6)	Не проводить работы на оборудовании	Натрий гидроксид (Натрия гидроокись; Натр едкий; Сода каустическая)	0.000077	0.00006545	0.00001155	100
				Кислота серная /по молекуле H2SO4/	0.000144	0.0001224	0.0000216	100
				Дигидросульфид (Сероводород)	0.0032	0.00272	0.00048	100
394	Ц25. Насосная станция МЭС	(001)Насосная станция перекачки МЭС (В16)	Не проводить работы на оборудовании	Дигидросульфид (Сероводород)	0.003	0.00255	0.00045	100
395	Ц25. Помещение смесителя МЭС	(001)Смеситель (В4)	Не проводить работы на оборудовании	Натрий гидроксид (Натрия гидроокись; Натр едкий; Сода каустическая)	0.000102	0.0000867	0.0000153	100
				Дигидросульфид (Сероводород)	0.0029	0.002465	0.000435	100

6063	Ц18. Гараж	(001)Техника на территории	1. Усилить контроль за техническим состоянием техники; 2. Рассредоточить работу техники на промплощадке; 3. Ограничить погрузочно-разгрузочные работы, связанные со значительным выделением в атмосферу загрязняющих веществ	Азота диоксид (Азот (IV) оксид)	0.032792	0.0278732	0.0049188	15
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.005329	0.00452965	0.00079935	15
				Углерод (Сажа)	0.006749	0.00573665	0.00101235	15
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0.003962	0.0033677	0.0005943	15
				Углерод оксид	0.031874	0.0270929	0.0047811	15
				Керосин	0.012233	0.01039805	0.00183495	15
35	Корпус 1. Кузнечно-прессовый участок (К11У)	(001)Пресс №4 (B51)	1. Усилить контроль за техническим состоянием оборудования; 2. Запретить работу оборудования в форсированном режиме; 3. Запретить продувку и чистку оборудования; 4. Усилить контроль за техническим состоянием и эксплуатацией всех УОГ	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0.19	0.1615	0.0285	15
36		(001)Пресс №3 (B52)		Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	0.15	0.1275	0.0225	15
413	Корпус 1. Травильный участок	(001)Линия травления. Ванны травления, осветления (B1)	1. Усилить контроль за техническим состоянием оборудования; 2. Запретить работу оборудования в форсированном режиме; 3. Рассредоточить работу оборудования, не участвующего в непрерывном технологическом процессе; 4. Запретить чистку оборудования или замену ванн; 5. Усилить контроль за техническим состоянием и эксплуатацией всех УОГ; 6. Усилить контроль за работой контрольно-измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами	Натрий гидроксид (Натрия гидроокись; Натр едкий; Сода каустическая)	0.0306	0.02601	0.00459	15
				Азота диоксид (Азот (IV) оксид)	0.01836	0.015606	0.002754	15
				Азотная кислота /по молекуле HNO3/	0.0002505	0.00021293	0.00003758	15
485		(001)Линия анодирования. Ванны травления (щелочения)		Натрий гидроксид (Натрия гидроокись; Натр едкий; Сода каустическая)	0.091125	0.07745625	0.01366875	15
				диАлюминий триоксид /в пересчете на	0.2404	0.20434	0.03606	15
				Азота диоксид (Азот (IV) оксид)	0.1539	0.130815	0.023085	15

11	Плавильно-литейный участок. ПЛА №2	(001)Плавильная печь ИАК 40 №2 (В3)	1. Усилить контроль за техническим состоянием оборудования; 2. Запретить работу оборудования в форсированном режиме; 3. Рассредоточить работу оборудования, не участвующего в непрерывном технологическом процессе; 4. Запретить продувку и чистку оборудования; 5. Усилить контроль за работой контрольно-измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами	Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0256	0.02176	0.00384	15
				Кремния диоксид аморфный (Аэросил-175)	0.0208	0.01768	0.00312	15
352	Плавильно-литейный участок. ПЛА №3	(001)Плавильная печь ИАК-60 №3 (В4)		Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0.6411	0.544935	0.096165	15
				Углерод оксид	0.3206	0.27251	0.04809	15
				диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/	0.2229	0.189465	0.033435	15
				Азота диоксид (Азот (IV) оксид)	0.1427	0.121295	0.021405	15
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0238	0.02023	0.00357	15
				Кремния диоксид аморфный (Аэросил-175)	0.0193	0.016405	0.002895	15
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0.5944	0.50524	0.08916	15
				Углерод оксид	0.2972	0.25262	0.04458	15
357		(001)Пламенные печи №№ 28,29,30,11,12		Азота диоксид (Азот (IV) оксид)	1.01	0.8585	0.1515	15
				Гидрохлорид (Водород хлористый; Соляная кислота) /по молекуле HCl/	0.25	0.2125	0.0375	15
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	5.45	4.6325	0.8175	15
				Углерод оксид	1.36	1.156	0.204	15
				Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (Фтористый водород, Четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/	0.13	0.1105	0.0195	15

360	Плавильный участок	(001)Пламенные печи №26, 27	1. Усилить контроль за техническим состоянием оборудования; 2. Запретить работу оборудования в форсированном режиме; 3. Рассредоточить работу оборудования, не участвующего в непрерывном технологическом процессе; 4. Запретить продувку и чистку оборудования; 5. Усилить контроль за работой контрольно-измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен)	0.0000014	0.00000119	0.00000021	15
				Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0.16	0.136	0.024	15
				Азота диоксид (Азот (IV) оксид)	0.53	0.4505	0.0795	15
				Гидрохлорид (Водород хлористый; Соляная кислота) /по молекуле HCl/	0.16	0.136	0.024	15
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	2.83	2.4055	0.4245	15
				Углерод оксид	0.91	0.7735	0.1365	15
				Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (Фтористый водород, Четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/	0.085	0.07225	0.01275	15
				Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен)	0.00000076	0.00000065	0.00000011	15
				Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0.11	0.0935	0.0165	15
				440		(001)Пламенная печь №26 (В10А потолочная вентиляция)		Азота диоксид (Азот (IV) оксид)
Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	1.23	1.0455	0.1845					15
Углерод оксид	0.13	0.1105	0.0195					15
		(001)ПЛА №6. Газовая наклонная печь смк. 60		Азота диоксид (Азот (IV) оксид)	0.291	0.24735	0.04365	15
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0473	0.040205	0.007095	15
				Углерод оксид	0.728	0.6188	0.1092	15

453	Плавильно-литейный участок. Плавильно-литейные агрегаты №6 и №7	тонн, форкамера	1. Усилить контроль за техническим состоянием оборудования; 2. Запретить работу оборудования в форсированном режиме; 3. Рассредоточить работу оборудования, не участвующего в непрерывном технологическом процессе; 4. Запретить продувку и чистку оборудования; 5. Усилить контроль за работой контрольно-измерительных приборов и автоматических систем управления технологическими процессами	Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен)	0.00000007	0.00000006	0.00000001	15
		(002)Миксер наклонный емк. 60т, литейная машина		диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/	0.25	0.2125	0.0375	15
		(003)ПЛА №7. Газовая наклонная печь емк. 30 тонн, форкамера		Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0.1	0.085	0.015	15
				Углерод оксид	0.25	0.2125	0.0375	15
		(004)Миксер наклонный емк. 30 тонн, литейная машина		Азота диоксид (Азот (IV) оксид)	0.207	0.17595	0.03105	15
				Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.0336	0.02856	0.00504	15
				Углерод оксид	0.547	0.46495	0.08205	15
				Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен)	0.00000005	0.00000004	0.000000008	15
				диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/	0.1667	0.141695	0.025005	15
				Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	0.0667	0.056695	0.010005	15
				Углерод оксид	0.1667	0.141695	0.025005	15
		<b>Итого по веществам:</b>						
			Натрий гидроксид (Натрия гидроксид; Натр едкий; Сода	0.125704	0.1068484	0.0188556	15	
			Кислота серная /по молекуле H2SO4/	0.000144	0.0001224	0.0000216	15	
			Дигидросульфид (Сероводород)	0.0091	0.007735	0.001365	15	
			Азота диоксид (Азот (IV) оксид)	2.385752	2.0278892	0.3578628	15	
			Азот (II) оксид (Азота оксид)	0.135629	0.11528465	0.02034435	15	
			Углерод (Сажа)	0.006749	0.00573665	0.00101235	15	
			Сера диоксид (Ангидрид сернистый)	10.916162	9.2787377	1.6374243	15	
			Углерод оксид	4.741374	4.0301679	0.7112061	15	
			Керосин	0.012233	0.01039805	0.00183495	15	
			Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.)	0.34	0.289	0.051	15	
			Азотная кислота /по молекуле HNO3/	0.0002505	0.00021293	0.00003758	15	
			диАлюминий триоксид /в пересчете на	0.88	0.748	0.132	15	

				Кремния диоксид аморфный (Аэросил-175)	0.0401	0.034085	0.006015	15
				Гидрохлорид (Водород хлористый; Соляная кислота) /по молекуле HCl/	0.41	0.3485	0.0615	15
				Фтористые газообразные соединения (гидрофторид, кремний тетрафторид) (Фтористые соединения газообразные (Фтористый водород, Четырехфтористый кремний)) /в пересчете на фтор/	0.215	0.18275	0.03225	15
				Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен)	0.00000228	0.00000194	0.00000034	15
				Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/	0.27	0.2295	0.0405	15
					20.48819978	17.41496982	3.073229968	15

Менеджер группы экологии



И. В. Дутчак