

Отчет по выполнению мероприятий на период НМУ с 19 часов 25 августа 2021 г до 19 часов 27 августа 2021 г

Режим работы в периоды НМУ	Цех, участок	Номер исходника на карте-схеме предприятия	Мероприятие	Примесь, выброс которой сокращается	Мощность выброса, г/с		Эффективность мероприятия, %
					в обычных условиях	при выполнении мероприятий	
1	2	3	4	5	6	7	8
I режим (производственная площадка №1 – Литейный цех)							
I режим	Литейный цех	0004	Организационно-технические мероприятия общего характера на печи тигельной ИАГ 2.5 № 4: усиление контроля за точным соблюдением технологического регламента производства; запрет работы оборудования на форсированном режиме; усиление контроля за работой КИП; прекращение испытаний оборудования, связанного с изменениями технологического режима, приводящего к увеличению выбросов в атмосферу	диАлюминий триоксид	0,0267000	0,0240300	10
				Азот (II) оксид	0,0024600	0,0022140	
				Углерод оксид	0,0100000	0,0090000	
				Азота диоксид	0,0151200	-	
				Азота диоксид	0,0620912	0,4130116	
I режим	Литейный цех	0007	Отключение пламенной печи ГАУЧИ №2	Азот (II) оксид	0,1123878	0,0752998	33
				Сера диоксид	1,6816800	1,1267256	
				Углерод оксид	0,8043109	0,5388883	
				Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен)	0,0000280	0,0000188	
				Взвешенные вещества	0,1895104	0,1269720	
				Мазутная зола теплоэлектростанций (в пересчете на вана-	0,0013183	0,0008833	

			При отключении печи ГАУЧИ №2 отключается зонт от загрузочного отверстия печи	Азота диоксид	0,0068553	0	100
I ре-жим	Литей-ный цех	0002	Вывод из работы погру-зчиков DOOSAN D50S-5 и DOOSAN Skid Loader 450 PLUS	Азот (II) оксид	0,001140	0	
				Сера диоксид	0,0180403	0	
				Углерод оксид	0,1790000	0	
				Азота диоксид	0,0118311	0	
				Азот (II) оксид	0,0019226	0	
				Взвешенные веще-ства	0,0014157	0	100
				Сера диоксид	0,0028424	0	
				Углерод оксид	0,0260389	0	
				Керосин	0,0049407	0	
				диАлюминий триок-сид	0,0535000	0,0508300	5,0
				Азота диоксид	0,7735552	0,5251232	32,1
				Азот (II) оксид	0,1257088	0,0853382	32,1
				Сера диоксид	1,7345001	1,1586630	33,2
				Дигидросульфид	0,0000014	0,0000014	0,0
			Углерод оксид	1,3105702	0,8391087	36,0	
			Смесь углеводоро-дов предельных C1H4-C5H12	0,0016666	0,0016666	0,0	
			Смесь углеводоро-дов предельных C6H14-C10H22	0,0006164	0,0006164	0,0	
			Бензол	0,0000080	0,0000080	0,0	
			Диметилбензол (Ксилол)	0,0000025	0,0000025	0,0	
			Бенз/а/пирен (3,4-Бензпирен)	0,0000280	0,0000188	33,0	
			Керосин	0,0134741	0,0085334	36,7	
			Взвешенные веще-ства	0,1930543	0,1291002	33,1	
			Мазутная зола теп-лоэлектростанций (в пересчете на вана-дий)	0,0013183	0,0008833	33,0	
ВСЕГО							

	Метилбензол (толуол)	0,0000051	0,0000051	0,0
Эффективность по I режиму: $\varepsilon = \frac{M_{\text{ПДВ}} - M_{\text{ПМ}}}{M_{\text{ПДВ}}} * 100 = \frac{4,208009 - 2,7998987}{4,208009} * 100 = 33,5;$ где $M_{\text{ПДВ}}$ – утвержденный норматив ПДВ, г/с; $M_{\text{ПМ}}$ – выброс после выполнения мероприятий, г/с.				
				33,5

I режим (производственная площадка №2 – Прессовый цех) ¹							
I режим	Прессовый цех. Корпус № 1. РМЦ		1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы оборудования;			0%	
		0012	2. Исключение проведения работ по зачистке оборудования;	Минеральное масло	0,00382		0,00382
			3. Исключение проведения испытаний оборудования, пусконаладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.				
		0013	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы оборудования;	Минеральное масло	0,00382	0,00382	
			2. Исключение проведения работ по зачистке оборудования;				
			3. Исключение проведения испытаний оборудования, пусконаладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.				

I ре-жим	Прессовый цех. Корпус № 1. Механические мастерские	0014	бросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы оборудования; 2. Исключение проведение испытаний оборудования, пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.	Аммиак	0,05834	0,05834	0%
		0015	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы оборудования; 2. Исключение проведение испытаний оборудования, пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.	Азота диоксид	0,0053	0,0053	
				Азота оксид	0,0008666	0,0008666	
				Углерод оксид	0,03945	0,03945	
		0016	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы сварочного оборудования; 2. Исключение проведение испытаний сварочного оборудования, пуска наладочных и ре-	Марганец и его соединения	0,000183	0,000183	
				Азота диоксид	0,00036	0,00036	
				Азота оксид	0,0000585	0,0000585	
				Углерода оксид	0,002217	0,002217	
				Фториды газобразные (гидрофторид, кремний тетрафто-	0,000155	0,000155	

			1. Усиление кон- троля за соблюдением технологического регла- мента работы печи; 2. Исключение про- ведение испытаний печи, пусконаладочных и ре- монтных работ, сопро- вождающихся выбро- сами загрязняющих ве- ществ в атмосферный	рид) (в пересчете на фтор)			
				Фториды твердые	0,0001746	0,0001746	
				Взвешенные веще- ства	0,0016	0,0016	
		6002	1. Усиление кон- троля за соблюдением технологического регла- мента работы м/о стан- ков; 2. Исключение про- ведение испытаний стан- ков, пусконаладочных и ремонтных работ, сопро- вождающихся выбро- сами загрязняющих ве- ществ в атмосферный воздух. 3. Снижение до миниму- ма работу металлообра- батывающих станков, являющихся источниками пылевых выбросов.	Пыль неорганиче- ская с содержанием кремния 20 - 70 про- центов	0,0029424	0,0029424	0%
				Взвешенные веще- ства			
					0,0418	0,0418	
I ре- жим	Корпус № 2 Про- изводство пресси- вых изделий	0017	1. Усиление кон- троля за соблюдением технологического регла- мента работы печи; 2. Исключение про- ведение испытаний печи, пусконаладочных и ре- монтных работ, сопро- вождающихся выбро- сами загрязняющих ве- ществ в атмосферный	Азота диоксид	0,00517	0,00517	0%
				Азот оксид	0,000842	0,000842	
				Углерод оксид	0,0388	0,0388	
				Бензапирен	0,000000000009	0,000000000009	

		воздух. 3. Усиление контроля за исправностью газовой горелки печи					
0053	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы печи; 2. Исключение проведение испытаний печи, пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Усиление контроля за исправностью газовой горелки печи.	Азота диоксид	0,001782	0,001782	0%		
		Азот оксид	0,00029	0,00029			
		Углерод оксид	0,01337	0,01337			
		Бензапирен	0,00000000000311	0,00000000000311			
0018	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы камеры ручного порошкового окрашивания; 2. Исключение проведение пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.	Метилбензол	0,000011	0,000011	0%		
		Эпихлоргидрин	0,0000683	0,0000683			
		Спирт бутиловый	0,0000293	0,0000293			
		Фенол	0,0000058	0,0000058			
		Взвешенные вещества	0,0265	0,0265			
I режим	Корпус № 3 Соборный цех. Участок окрашивания изделий	0019	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы камеры ручного	Метилбензол	0,000009	0,000009	0%
				Эпихлоргидрин	0,0000559	0,0000559	

			порошкового окрашивания; 2. Исключение проведения пусконаладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.	Спирт бутиловый	0,00002397	0,00002397		
				Фенол	0,00000048	0,00000048		
				Взвешенные вещества	0,0215	0,0215		
				Метилбензол	0,00002125	0,00002125		
				Эпихлоргидрин	0,00013208	0,00013208		
				Спирт бутиловый	0,00005666	0,00005666		
				Фенол	0,00001125	0,00001125		
				Взвешенные вещества	0,00000833	0,00000833		
				Азота диоксид	0,00814	0,00814		
				Азота оксид	0,001322	0,001322		
				Серы диоксид	0,000896	0,000896		
				Углерода оксид	0,00812	0,00812		
				Керосин	0,00206	0,00206		
				Взвешенные вещества	0,001176	0,001176		
I ремонт	Корпус № 3. Инструментальный	6004	1. Сокращение работы погрузчиков на хостом ходу.					0%
I ремонт		0059	1. Усиление контроля за процессом покрасочного окрашивания, системой аспирации на линии окрашивания профилей NEWLAC, своевременной сменой самоочистающихся патронных фильтров. 2. Исключение проведения пусконаладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.					0%

I ре- жим	Корпус № 3. Сборный цех. Линия ТАУ	0021	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы ванн анодирования; 2. Исключение проведения пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферу. 3. Сокращение по возможности без нарушения технологического процесса работы в ваннах анодирования.	Серная кислота	0,010347	0,010347	0%
		0022	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы ванн анодирования; 2. Исключение проведения пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферу. 3. Сокращение по возможности без нарушения технологического процесса работы в ваннах анодирования.	Серная кислота	0,010347	0,010347	0%

			1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы ванн анодирования; 2. Исключение проведения пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферу.	Серная кислота	0,010347	0,010347	0%
	0023		3. Сокращение по возможности без нарушения технологического процесса работы в ваннах анодирования.				
I ре-жим	0025	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы дробебетной установки; 2. Исключение проведения пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферу.	Диалюминий триоксид	0,0041	0,0041		0%
	6001	1. Исключение проведения пуска наладоч-	Карбонат натрия	0,002957	0,002957		

			ных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 2. Сокращение по возможности без нарушения технологического процесса работы ванны обезжиривания.	Взвешенные вещества	0,002957	0,002957	0%
I ре-жим	Корпус № 3. Ин-струментальный участок	0027	1. Усиление кон-троля за соблюдением технологического регламента работы сварочного оборудования; 2. Исключение про-ведение испытаний сва-рочного оборудования, пусконаладочных и ре-монтных работ, сопро-вождающихся выброса-ми загрязняющих ве-ществ в атмосферный воздух. 3. Снижение до миниму-ма по возможности рабо-ту сварочного оборудо-вания.	Марганец и его со-единения	0,00000615	0,00000615	0%
				Оксид никеля (в пе-ресчете на никель)	0,00000853	0,00000853	
				Фториды газообраз-ные (гидрофторид, кремний тетрафто-рид) (в пересчете на фтор)	0,00000356	0,00000356	
				Фтористый водород, растворимые фтори-ды	0,00001102	0,00001102	
				Взвешенные веще-ства	0,00003476	0,00003476	
		0056	1. Усиление кон-троля за соблюдением технологического регламента работы гидробра-зивной установки; 2. Исключение про-ведение пусконаладоч-ных и ремонтных работ, сопровождающихся вы-	Пыль неорганиче-ская с содержанием кремния 20-70%	0,0153	0,0153	0%

			бросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Снижение производительности гидробразивной установки, или исключить ее работу.				
I ре-жим		6005	1. Сокращение работы погружчиков на холодном ходу.	Азота диоксид	0,001814	0,001814	0%
				Азота оксид	0,000295	0,000295	
				Сера диоксид	0,000377	0,000377	
				Углерода оксид	0,04344	0,04344	
				Метан	0,00943	0,00943	
			1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы сварочного оборудования; 2. Исключение проведения испытаний сварочного оборудования, пусконаладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Снижение до минимума по возможности работу сварочного оборудования.	Диаломиния триоксид	0,000763	0,000763	0%
				Азота диоксид	0,0001374	0,0001374	
				Азота оксид	0,00002233	0,00002233	
I ре-жим	Корпус № 3. Участок изготовления опалубки	6015		Марганец и его соединения	0,00000286	0,00000286	0%
				Азота диоксид	0,00001418	0,00001418	
				Азота оксид	0,00000231	0,00000231	
	Корпус № 3. РМЦ	0057	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы сварочного оборудования; 2. Исключение про-				

		ведение испытаний сварочного оборудования, пусконаладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Снижение до минимума по возможности работу сварочного оборудования.	Углерода оксид	0,00000873	0,00000873	0%
			Фториды газообразные (гидрофторид, кремний тетрафторид) (в пересчете на фтор)	0,00000061	0,00000061	
			Фториды твердые	0,000000263	0,000000263	
			Взвешенные вещества	0,00000365	0,00000365	
			Пыль неорганическая с содержанием кремния 20 - 70 процентов	0,000000263	0,000000263	
			Серная кислота	0,00000023	0,00000023	
I ремонт	0058	1. Снижение объемов работы по нейтрализации щелочных соков с участка травления матриц	Серы диоксид	0,01104	0,01104	0%
			Азота диоксид	0,00111	0,00111	
			Азота оксид	0,0001806	0,0001806	
			Серы диоксид	0,003	0,003	
			Углерод оксид	0,00778	0,00778	
			Азота диоксид	0,0066	0,0066	
I ремонт	0029	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы печи обжига крючков; 2. Исключение проведение испытаний печи, пусконаладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.				0%
	0030	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы печи;				

		2. Исключение про- ведение испытаний печи, пусконаладочных и ре- монтных работ, сопро- вождающихся выброса- ми загрязняющих ве- ществ в атмосферный воздух. 3. Усиление контроля за исправностью газовой горелки печи полимери- зации.	Азота оксид	0,001074	0,001074
			Углерод оксид	0,0495	0,0495
			Бензапирен	0,00000000000115	0,00000000000115
		1. Усиление кон- троля за соблюдением технологического регла- мента работы печи суш- ки; 2. Исключение про- ведения испытаний печи, пусконаладочных и ре- монтных работ, сопро- вождающихся выброса- ми загрязняющих ве- ществ в атмосферный воздух. 3. Усиление контроля за исправностью газовой горелки печи сушки.	Азота диоксид	0,0099	0,0099
	0031		Азота оксид	0,00161	0,00161
			Углерод оксид	0,0742	0,0742
			Бензапирен	0,00000000000173	0,00000000000173
	0032	1. Обеспечить кон- троль исправности вы- тяжной системы тоннеля предварительной подго- товки линии порошково- го окрашивания TNE.	Серная кислота	0,0002	0,0002

I ре-жим	Корпус №3А. Сборочный цех. Участок комплектующих НВФ	6016	1. Усилен контроль за соблюдением технологического регламента работы фрезерно-гравировального станка; 2. Исключены проведение испытаний станка, ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Снижение до минимума работу фрезерно-гравировального станка, являющегося источником пылевых выбросов.	Диалюминий триоксид	0,000418	0,000418	0%
				Минеральное масло	0,000308	0,000308	
				Азота диоксид	0,0058	0,0058	
				Азота оксид	0,00094	0,00094	
I ре-жим	Корпус №3Б. Участок прессы №3	0033	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы печи прес-са №3; 2. Исключение проведения испытаний печи, пусконаладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Усиление контроля за исправностью газовой горелки печи прес-са.	Углерод оксид	0,0158	0,0158	0%
				Бензапирен	2,78Е-12	2,78Е-12	
				Азота диоксид	0,003868	0,003868	
				0%			

[illegible]

		дования, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.	Угледороды предельные C1-C5	0,0180636	0,0180636	
Корпус №4. Пролет №3. Пресс 2100	0035	1. Усиление кон-троля за соблюдением технологического регламента работы печи ПСО. 2. Исключение про-ведение испытаний печи, пуска наладочных и ре-монтных работ, сопро-вождающихся выбро-сами загрязняющих ве-ществ в атмосферный воздух. 3. Усиление кон-троля за исправностью газовой горелки печи.	Азота диоксид	0,0026	0,0026	0%
			Азота оксид	0,00043	0,00043	
			Углерод оксид	0,01003	0,01003	
			Бензапирен	0,0000000000233	0,0000000000233	
	0039	1. Усиление кон-троля за соблюдением технологического регламента работы печи нагрева заготовок. 2. Исключение про-ведение испытаний печи, пуска наладочных и ре-монтных работ, сопро-вождающихся выбро-сами загрязняющих ве-ществ в атмосферный воздух. 3. Усиление кон-троля за исправностью газовой горелки печи.	Азота диоксид	0,004367	0,004367	0%
			Азота оксид	0,00071	0,00071	
			Углерод оксид	0,063	0,063	
			Бензапирен	0,00000000000800	0,00000000000800	
Корпус №4. Пролет №1. Пресс 1460	0037	1. Усиление кон-троля за соблюдением технологического регла-	Азота диоксид	0,00369	0,00369	0%

			мента работы печи ПСО. 2. Исключение про- ведение испытаний печи, пусконаладочных и ре- монтных работ, сопро- вождающихся выбро- сами загрязняющих ве- ществ в атмосферный воздух. 3. Усиление кон- троля за исправностью газовой горелки печи.	Азота оксид	0,0006	0,0006	
				Углерод оксид	0,032	0,032	
				Бензапирен	0,000000000000200	0,000000000000200	
				Азота диоксид	0,00321	0,00321	
				Азота оксид	0,00052	0,00052	
				Углерод оксид	0,046	0,046	
				Бензапирен	0,000000000000386	0,000000000000386	
				Азота диоксид	0,004176	0,004176	
				Азота оксид	0,00068	0,00068	
		0038	1. Усиление кон- троля за соблюдением технологического регла- мента работы печи нагрева заготовок. 2. Исключение про- ведение испытаний печи, пусконаладочных и ре-				
			3. Усиление кон- троля за исправностью газовой горелки печи.				
	Корпус №4. Про- лет №2. Пресс 2000	0054	1. Усиление кон- троля за соблюдением технологического регла- мента работы печи нагрева заготовок. 2. Исключение про- ведение испытаний печи, пусконаладочных и ре-				0%

			МОНТНЫХ работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Усиление контроля за исправностью газовой горелки печи.	Углерод оксид	0,0313	0,0313	0%
		0055	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы печи ПСО. 2. Исключение проведение испытаний печи, пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Усиление контроля за исправностью газовой горелки печи.	Бензапирен	0,00000000000728	0,00000000000728	
				Азота диоксид	0,001242	0,001242	
				Азота оксид	0,0002022	0,0002022	
				Углерод оксид	0,00932	0,00932	
				Бензапирен	0,00000000000217	0,00000000000217	
		0036	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы печи ПСО. 2. Исключение проведение испытаний печи, пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Усиление контроля за исправностью газовой горелки печи.	Азота диоксид	0,0036	0,0036	
				Азота оксид	0,00059	0,00059	
				Углерод оксид	0,021	0,021	
				Бензапирен	0,00000000000308	0,00000000000308	
	Корпус №4. Пролет №4. Пресс 2750						

			1. Усиление кон-троля за соблюдением технологического регла-мента работы печи нагрева заготовок. 2. Исключение про-ведение испытаний печи, пуска наладочных и ре-монтных работ, сопро-вождающихся выбро-сами загрязняющих ве-ществ в атмосферный воздух. 3. Усиление кон-троля за исправностью газовой горелки печи.	Азота диоксид	0,036	0,036	0%
0040				Азота оксид	0,0058	0,0058	
				Углерод оксид	0,19	0,19	
				Бензапирен	0,00000000000928	0,00000000000928	
				Азота диоксид	0,061	0,061	
0041				Азота оксид	0,0099	0,0099	0%
				Углерод оксид	0,0287	0,0287	
				Бензапирен	0,00000000000668	0,00000000000668	
				Азота диоксид	0,00111	0,00111	
0043			1. Усиление кон-троля за соблюдением технологического регла-мента работы печи об-жига крючков.	Азота диоксид	0,00111	0,00111	

Корпус №4. Линия окраски Trepisan

		2. Исключение про- ведение испытаний печи, пусконаладочных и ре- монтных работ, сопро- вождающихся выброса- ми загрязняющих ве- ществ в атмосферный воздух. 3. Усиление кон- троля за исправностью газовой горелки печи.	Азота оксид	0,0001806	0,0001806	
		1. Усиление кон- троля за соблюдением технологического регла- мента работы инфра- красной печи. 2. Исключение про- ведение испытаний печи, пусконаладочных и ре-	Углерод оксид	0,00778	0,00778	
			Азота диоксид	0,00191	0,00191	
			Азота оксид	0,000311	0,000311	
0044		2. Исключение про- ведение испытаний печи, пусконаладочных и ре- монтных работ, сопро- вождающихся выброса- ми загрязняющих ве- ществ в атмосферный воздух. 3. Усиление кон- троля за исправностью газовой горелки печи.	Углерод оксид	0,01433	0,01433	
			Бензапирен	0,00000000000333	0,00000000000333	
		1. Усиление кон- троля за соблюдением технологического регла- мента работы инфра- красной печи. 2. Исключение про- ведение испытаний печи, пусконаладочных и ре-	Азота диоксид	0,00383	0,00383	
0045			Азота оксид	0,000623	0,000623	

	МОНТНЫХ работ, сопряженных выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух.	Углерод оксид	0,0287	0,0287
0046	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы печи сушки. 2. Исключения проведение испытаний печи, пуска наладочных и ремонтных работ, сопряженных выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Усиление контроля за исправностью газовой горелки печи.	Бензапирен	0,00000000000668	0,00000000000668
		Азота диоксид	0,019	0,019
		Азота оксид	0,0031	0,0031
		Углерод оксид	0,024	0,024
		Бензапирен	0,00000000000558	0,00000000000558
0060	1. Обеспечить контроль исправности вытяжной системы тоннельной предварительной подготовки линии порошкового окрашивания Trevisan.	Серная кислота	0,000841	0,000841
0065	1. Ограничить или прекратить работы, связанные с регенерацией смол катионной и анионной колонок для получения деминерализованной воды.	Хлористый водород	0,00072	0,00072

Корпус № 4. Ин-струментальный цех	0061	1. Усиление кон-троля за соблюдением технологического регла-мента работы электро-эрозийного станка. 2. Исключения про-ведение испытаний печи, пуска наладочных и ре-монтных работ, сопро-вождающихся выбро-сами загрязняющих ве-ществ в атмосферный воздух. 3. Усиление кон-троля за исправностью газовой горелки печи.	Углерод оксид	0,00056	0,00056	0%
			Минеральное масло	0,00032	0,00032	
			Взвешенные веще-ства	0,000018	0,000018	
			Взвешенные веще-ства	0,00072	0,00072	
Корпус № 4. По-грузчики	0063	1. Усиление кон-троля за соблюдением технологического регла-мента работы плоско-шлифовального станка; 2. Снизить до минимума работу станка, являюще-гося источником пыле-вых выбросов.	Взвешенные веще-ства	0,00072	0,00072	0%
			Азота диоксид	0,01712	0,01712	
			Азота оксид	0,00278	0,00278	
			Серы диоксид	0,00336	0,00336	
			Углерода оксид	0,02833	0,02833	
			Керосин	0,00507	0,00507	
			Взвешенные веще-ства	0,001257	0,001257	
Территория объек-та	6007	1. Сокращение работу погрузчиков на холостом ходу.	Азота диоксид	0,00458	0,00458	0%
			Азота оксид	0,000745	0,000745	
			Серы диоксид	0,001133	0,001133	
			Углерода оксид	0,00912	0,00912	
			Керосин	0,001622	0,001622	

			Взвешенные вещества	0,000514	0,000514	
I режим (производственная площадка №3 – Цех транспортных компонентов)¹						
I режим Участок железнодорожного транспорта Установка лазерной резки LaserCut FO3015-4.0PRF-M2	Цех:01, Участок железнодорожного транспорта Установка лазерной резки LaserCut FO3015-4.0PRF-M2	0050	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы установки; 2. Исключение проведение испытаний оборудования, пускаладоочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Снижение до минимума работу оборудования.			
			Диалюминий триоксид (пересчете на алюминий)	0,01322	0,01322	0
			Магний оксид	0,000467	0,000467	
			Марганец и его соединения	0,000395	0,000395	
			Азота диоксид	0,0396	0,0396	
			Азот (II) оксид	0,00643	0,00643	
			Углерод оксид	0,01154	0,01154	
I режим Участок железнодорожного транспорта Станок термической резки стали Сибирь АРМ	Цех:01, Участок железнодорожного транспорта Станок термической резки стали Сибирь АРМ	0051	Взвешенные вещества	0,01312	0,01312	0
			Марганец и его соединения	0,000395	0,000395	
			Азота диоксид	0,0396	0,0396	
			Азота оксид	0,00643	0,00643	
			Углерода оксид	0,01154	0,01154	
			Взвешенные вещества	0,01312	0,01312	
			Диалюминий триоксид (в пересчете на алюминий)	0,00056	0,00056	
I режим Участок железнодорожного транспорта Металлообрабатывающие станки, сварочное оборудование	Цех:01, Участок железнодорожного транспорта Металлообрабатывающие станки, сварочное оборудование	6011	Магний оксид	0,000018	0,000018	0
			Марганец и его соединения	0,00000904	0,00000904	

вше, термолпаст астоматы позруз- чик		2. Исключение проведе- ние испытаний свароч- ного оборудования, ме- таллообработывающих станков, пуска наладоч- ных и ремонтных работ, сопровождающихся вы- бросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Снижение количество одновременно эксплуа- тируемого оборудова- ния; 4. Снижение до миниму- ма время работы свароч- ного оборудования, станков м/о; 5. Усиление контроля за применением пылеотсо- сов, аппаратов, улавли- ваемых металлическую пыль и сварочный аэро- золи. 6. Сокращение работу по- грузчика на холостом ходу.	Азота диоксид	0.0060498	0.0060498	
I режим Сварочный апа- рат СВАРОГ ТIG 500P (нижний от- сос)	Цех:01, Участок водного транспорта	1. Усиление контроля за соблюдением технологи- ческого регламента ра- боты установки; 2. Исключение проведе- ние испытаний оборудо- вания, пуска наладочных и ремонтных работ, со- провождающихся вы- бросами загрязняющих веществ в атмосферный	диАлюминий триок- сид (пересчете на алюминий)	0.001008	0.001008	0
			Магний оксид	0,0000911	0,0000911	
			Марганец и его со- единения	0,0000486	0,0000486	
			Азота диоксид	0,00001845	0,00001845	
			Азот (II) оксид	0,000003	0,000003	

		воздух. 3. Снижение до минимума работу оборудования.	Взвешенные вещества Пыль неорганическая с содержанием кремния 20-70 процентов	0.0000486	0.00001823		
			диАлюминий триоксид (пересчете на алюминий) Магний оксид Марганец и его соединения Азота диоксид	0.002023 0.0001828 0.0000975 0.0000371	0.00001823 0.0000975 0.0000371		
I режим	Цех:01, Участок водного транспорта Сеарочный аппарат СВАОР ТГГ 500P(верхний отсос), СВАОР ТГГ 3500(верхний отсос)	0048	Азот (II) оксид Взвешенные вещества Пыль неорганическая с содержанием кремния 20-70 процентов	0.00000602 0.0000975 0.00003656	0.00000602 0.0000975 0.00003656	0	
I режим	Цех:01, Участок водного транспорта Сеарочный аппарат СВАОР ТГГ 3500 (нижний отсос)	0049	диАлюминий триоксид (пересчете на алюминий) Магний оксид Марганец и его соединения Азота диоксид Азот (II) оксид Взвешенные вещества Пыль неорганическая с содержанием крем-	0,001008 0,0000911 0,0000486 0,00001845 0,000003 0,0000486 0,00001823	0,0000911 0,0000486 0,00001845 0,000003 0,0000486 0,00001823	0	

				ния 20-70 процентов			
I режим	Цех:01, Участок водного транспорта Комната смешения красок	0052	1. Снижение до минимума работы по приготовлению покрасочного материала, по возможности исключение данного вида работ.	Диметилбензол (ксилол) (смесь метано-, орто-, и параизомеров)	0.0093	0.0093	0
I режим	Цех:01, Участок водного транспорта Общедоменная вентиляция. Металлообработка Обрабатывающие станки, сварочное оборудование, покрасочная камера	0070	1. Усиление контроля за соблюдением технологического регламента работы сварочного оборудования, металлообработывающих станков, покрасочной камеры; 2. Исключение проведение испытаний сварочного оборудования, металлообработывающих станков, пуска наладочных и ремонтных работ, сопровождающихся выбросами загрязняющих веществ в атмосферный воздух. 3. Снижение количество одновременно эксплуатируемого оборудования; 4. Снижение до минимума время работы сварочного оборудования, станков м/о; 5. Усиление контроля за применением пылеотсосов, аппаратов, улавли-	Спирт бутиловый	0.00558	0.00558	
				Ацетон	0.0186	0.0186	
				Уайт-спирит	0.0186	0.0186	
				диАлюминий триоксид (пересчете на алюминий)	0,000006825	0,000006825	
				Магний оксид	0,000004888	0,000004888	
				Марганец и его соединения	0,000019076	0,000019076	
				Азота диоксид	0,00009062	0,00009062	
				Азот (II) оксид	0,0000147158	0,0000147158	
				Диметилбензол (ксилол) (смесь метано-, орто-, и параизомеров)	0,01115	0,01115	
				Спирт бутиловый	0,00578	0,00578	
I режим				Спирт этиловый	0,0077	0,0077	0
				Ацетон	0,00578	0,00578	
				Уайт-спирит	0,00389	0,00389	

		васемых металлическую пыль и сварочный аэрозоль. 6. Снижение до минимума покрасочные работы	Взвешенные вещества	0,001591996	0,001591996	
			Взвешенные вещества	0,0019004	0,0019004	
			Пыль неорганическая с содержанием кремния 20-70 процентов	0,000004556	0,000004556	
			Марганец и его соединения	0.000511	0.000511	
			Взвешенные вещества	0.00206	0.00206	
			Пыль неорганическая с содержанием кремния 20-70 процентов	0.0001156	0.0001156	
I режим	Цех:01, Уч. 03, Склад Торцовочная пила	6020	1. Снижение до минимума работу оборудования.	Взвешенные вещества		0

Увеличение приемных концентраций загрязняющих веществ (ЗВ), подлежащих нормированию в области охраны окружающей среды, и групп суммаций в точках формирования наибольших приемных концентраций на границе СЗЗ, жилой зоны на 20%, 40%, 60% не приводит к превышению гигиенических нормативов ЗВ в атмосферном воздухе.

Главный инженер

Г.Г. Бурунов

Исп.
Гармаш А.В.
8-913-046-50-41