|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО** **«КРАСНОЯРСКИЙ** **ЭЛЕКТРОВАГОНОРЕМОНТНЫЙ** **ЗАВОД»****(АО «КрЭВРЗ»)**Профсоюзов ул., 39, Красноярск, 660021Тел.: (391) 221-33-06, факс: (391) 265-22-98e-mail: office@krevrz.ru, www.kr-evrz.ruОКПО 00465489, ОГРН 1072460002515ИНН 2460083169 / КПП 246750001 № \_ .на № от \_\_\_ . | Сведения о выполнения мероприятий в период НМУ в период 24.04.17 – 26.04.17 | Министру природных ресурсови лесного комплексаКрасноярского краяфакс 249-38-53 249-36-73 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Площ** | **Цех** | **Источник** | **Мероприятия** | **Вещество** | **Выброс, г/с** |
| **код** | **наименование** | **код** | **название** | **без меропр.** | **с меропр.** | **уменьшение** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| **I Режим (организационные мероприятия)** |
| 1 | 1 | 0033 | Заточной станок | Снижение времени единичной операциив 3 раза | 123 | диЖелезо триоксид (Железа оксид) (в пересчете на железо) | 0,01 | 0,008925 | 0,001 |
| 1 | 7 | 0189 | Заточной станок | Снижение времени единичной операциив 3 раза |   |   | 0,0003 | 0,000255 | 0,00004 |
| 1 | 12 | 0224 | Заточной станок | Снижение времени единичной операциив 3 раза |   |   | 0,0005 | 0,00051 | 0,00009 |
| 1 | 12 | 0225 | Заточной станок | Снижение времени единичной операциив 3 раза |   |   | 0,0002 | 0,0001785 | 0,000028 |
| 1 | 12 | 0230 | Станок металообрабатывающий | Снижение времени единичной операциив 3 раза |   |   | 0,0012 | 0,001105 | 0,00018 |
| 1 | 5 | 0105 | Токарный станок | Снижение времени единичной операциив 3 раза | 146 | Медь оксид (Меди оксид) (в пересчете на медь) | 0,0002 | 0,00026775 | 0,00004 |
| 1 | 7 | 0306 | Печь | Снижение нагрузки на 20% | 168 | Олово оксид (в пересчете на олово) | 0,0003 | 0,000000177 | 0,000000031 |
| 1 | 7 | 0306 | Печь | Снижение нагрузки на 20% | 184 | Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец) | 0,000001771 | 0,000001771 | 0,00000012 |
| 1 | 7 | 0306 | Печь | Снижение нагрузки на 20% | 207 | Цинк оксид (в пересчете на цинк) | 0,0000625 | 0,000053125 | 0,000009375 |
| 1 | 5 | 0104 | Полировальный станок | Снижение времени единичной операциив 3 раза | 228 | Хрома трехвалентные соединения (в пересчете на Cr3+) | 0,00014 | 0,000119 | 0,000021 |
| 1 | 6 | 0172 | Полировальный станок | Снижение времени единичной операциив 3 раза |   |   | 0,000028 | 0,0000238 | 0,0000042 |
| 1 | 6 | 0173 | Полировальный станок | Снижение времени единичной операциив 3 раза |   |   | 0,0001 | 0,000085 | 0,000015 |
| 1 | 7 | 0305 | Индукционная печь | Усиление контроля за работой ПГОУ. |  301 | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0,00000505 | 0,0000042 | 0,0000007 |
| 1 | 9 | 6005 | Гараж | Прекращение эксплуатации автомобилей на холостом ходу | 301 | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0,11 | 0,0940 | 0,01 |
| 1 | 9 | 6005 | Гараж | Прекращение эксплуатации автомобилей на холостом ходу | 304 | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0,017 | 0,016 | 0,0026 |
| 1 | 8 | 0203 | Труба котельной | Усиление контроля за работой ПГОУ. Контроль за режимом горения.Не проводить очистку поверхности нагрева котла | 328 | Углерод (Сажа) | 3,05 | 2,60 | 0,42 |
| 1 | 9 | 6005 | Гараж | Прекращение эксплуатации автомобилей на холостом ходу | 328 | Углерод (Сажа) | 0,015 | 0,012 | 0,002 |
| 1 | 9 | 6005 | Гараж | Прекращение эксплуатации автомобилей на холостом ходу |  330 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0,011 | 0,009 | 0,001 |
| 1 | 7 | 0305 | Индукционная печь | Усиление контроля за работой ПГОУ | 337 | Углерод оксид | 0,00001 | 0,000008 | 0,000001 |
| 1 | 9 | 6005 | Гараж | Прекращение эксплуатации автомобилей на холостом ходу |   |   | 0,24 | 0,20 | 0,03 |
| 1 | 9 | 6005 | Гараж | Прекращение работы автомобилей на холостом ходу | 2704 | Бензин (нефтяной, малосернистый) (в пересчете на углерод) | 0,01 | 0,014 | 0,002 |
| 1 | 9 | 6005 | Гараж | Прекращение работы автомобилей на холостом ходу | 2732 | Керосин | 0,02 | 0,022 | 0,004 |
| 1 | 5 | 0117 | Пескоструйная камера | Усиление контроля за работой ПГОУ | 2908 | Пыль неорганическая: 70-20% SiO2 | 0,01 | 0,010 | 0,0019 |
| 1 | 6 | 0146 | Пескоструйная камера | Усиление контроля заработой ПГОУ |   |   | 0,010 | 0,009 | 0,001 |
| 1 | 7 | 0304 | Переработка форм | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,028 | 0,024 | 0,004 |
| 1 | 7 | 0305 | Индукционная печь | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,00011 | 0,000096 | 0,00001 |
| 1 | 8 | 0203 | Труба котельной | Усиление контроля за работой ПГОУ. Контроль за режимом горения.Не проводить очистку поверхности нагрева котла |   |   | 4,27 | 3,21 | 0,63 |
| 1 | 13 | 0237 | РБУ | Прекращение разгрузочных работ |   |   | 0,027 | 0,023 | 0,0041 |
| 1 | 13 | 0238 | Силос цементный | Усиление контроля за работой ПГОУ.Прекращение разгрузочных работ. |   |   | 0,041 | 0,035 | 0,006 |
| 1 | 13 | 0239 | Силос цементный | Усиление контроля за работой ПГОУ. Прекращение разгрузочных работ |   |   | 0,07 | 0,059 | 0,010 |
| 1 | 1 | 0060 | Обдувочная камера | Усиление контроля за работой ПГОУ | 2909 | Пыль неорганическая: до 20% SiO2 | 0,0002 | 0,0002 | 0,00004 |
| 1 | 3 | 0074 | Дробеструйная камера | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,58 | 0,50 | 0,08 |
| 1 | 3 | 0078 | Дробеструйная камера | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,74 | 0,,63 | 0,1 |
| 1 | 5 | 0116 | Пост резки | Сокращение времени единичной операции в 2 раза |   |   | 0,17 | 0,14 | 0,026 |
| 1 | 5 | 0128 | Обдувочная камера | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,03 | 0,02 | 0,004 |
| 1 | 6 | 0145 | Дробеструйная камера | усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,002 | 0,002 | 0,0002 |
| 1 | 6 | 0178 | Дробеструйная камера | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,02 | 0,017 | 0,003 |
| 1 | 7 | 0181 | Дробеструйная камера | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,02 | 0,02 | 0,003 |
| 1 | 7 | 0190 | Галтовочный барабан | Снижение времени единичной операциив 3 раза |   |   | 0,10 | 0,08 | 0,01 |
| 1 | 7 | 0191 | Дробеструйная камера | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,3 | 0,0 | 0,3 |
| 1 | 7 | 0306 | Печь | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,15 | 0,13 | 0,02 |
| 1 | 8 | 0204 | Дробилка угля | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,05 | 0,050 | 0,01 |
| 1 | 8 | 0205 | Дробилка угля | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,14 | 0,124 | 0,02 |
| 1 | 8 | 0206 | Галерея углеподачи | Усилени еконтроля за работой ПГОУ |   |   | 0,08 | 0,07 | 0,012 |
| 1 | 8 | 0207 | Галерея углеподачи | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,086 | 0,073 | 0,012 |
| 1 | 5 | 0104 | Полировальный станок | Снижение времени единичной операции в 2 раза | 2920 | Пыль меховая (шерстяная, пуховая) | 0,002 | 0,001 | 0,0003 |
| 1 | 6 | 0172 | Полировальный станок | Снижение времени единичной операции в 2 раза |   |   | 0,001 | 0,001 | 0,0001 |
| 1 | 6 | 0173 | Полировальный станок | Снижение времени единичной операции в 2 раза |   |   | 0,004 | 0,004 | 0,0007 |
| 1 | 6 | 0174 | Полировальный станок | Снижение времени единичной операции в 2 раза |   |   | 0,0023 | 0,0019 | 0,0003 |
| 1 | 6 | 0175 | Камера напыления полимера | Усиление контроля за работой ПГОУ | 2923 | Лакрис 25 т | 0,,000005 | 0,000004 | 0,0000007 |
| 1 | 1 | 0033 | Заточной станок | Снижение времени единичной операции в 2 раза | 2930 | Пыль абразивная (Корунд белый, Монокорунд) | 0,006 | 0,0,005 | 0,0009 |
| 1 | 7 | 0189 | Заточной станок | Снижение времени единичной операции в 2 раза |   |   | 0,0002 | 0,0001 | 0,00003 |
| 1 | 12 | 0224 | Заточной станок | Снижение времени единичной операции в 2 раза |   |   | 0,00004 | 0,00003 | 0,000006 |
| 1 | 12 | 0225 | Заточной станок | Снижение времени единичной операции в 2 раза |   |   | 0,0001 | 0,0001 | 0,00001 |
| 1 | 12 | 0230 | Станок металообрабатывающий | Снижение времени единичной операции в 2 раза |   |   | 0,0008 | 0,0006 | 0,0001 |
| 1 | 1 | 0052 | Пост изготовления и резки | Усиление контроля за работой ПГОУ | 2934 | Пыль аминопластов | 0,006 | 0,005 | 0,001 |
| 1 | 1 | 0029 | Станки деревообрабатывающие | Снижение количества работающихстанков в 3 раза | 2936 | Пыль древесная | 0,4 | 0,3 | 0,06 |
| 1 | 1 | 0216 | Станки деревообрабатывающие | Снижение количества работающихстанков в 3 раза |   |   | 0,3 | 0,3 | 0,05 |
| 1 | 1 | 0217 | Станки деревообрабатывающие | Снижение количества работающихстанков в 3 раза |   |   | 0,1 | 0,09 | 0,01 |
| 1 | 2 | 0064 | Станки деревообрабатывающие | Снижение количества работающихстанков в 3 раза |   |   | 0,06 | 0,05 | 0,009 |
| 1 | 5 | 0116 | Пост резки | Усиление контроля за работой ПГОУ | 2952 | Пыль текстолита | 0,009 | 0,008 | 0,001 |
| 1 | 5 | 0132 | Пост резки | Усиление контроля за работой ПГОУ |   |   | 0,0028 | 0,0022 | 0,0004 |
| 1 | 5 | 0133 | Пост изотовления манжетов | Усиление контроля за работой ПГОУ | 2976 | Пыль слюды ТУ-43-4-171-75 | 0,01 | 0,008 | 0,001 |
| **Эффективность по I режиму%:**  |  |  | **14,85** |  |  |  | **0,010482** | **0,008909** | **0,0015723** |

 Главный инженер Е.В. Шахов

Исп: Черткова О.Ю.

Тел; 8(391) 221-33-72