



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«КРАСНОЯРСКИЙ ЭЛЕКТРОВАГОНРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД  
ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ  
660021, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Профсоюзов, 39  
т. (391) 221-60-27; 26-33  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЖ58

## Протокол испытаний № 8

Утверждаю:

Заведующий заводской  
лабораторией

И. С. Горбунова  
февраля 2019 г.



1. **Объект испытаний:** водогрейный котел № 4
2. **Организация-заказчик на проведение испытаний:** испытаний: ОГЭ
3. **Дата отбора проб:** 11.02.2019 г.
4. **Основания для проведения испытаний:** заявка ОГЭ
5. **Дата испытаний:** 11.02.2019 г.
6. **Сведения о содержании заказанных заводской лаборатории испытаний:** Подтверждение соответствия нормативов выбросов тома ПДВ
7. **Используемые стандарты (ссылка на методику):** ПНД Ф 12.1.1-99 Методические рекомендации по отбору проб при определении концентраций вредных веществ (газов и паров) в выбросах промышленных предприятий; ГОСТ 33007-2014 Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Методы определения запыленности газовых потоков. Общие технические требования и методы контроля; ГОСТ 17.2.4.06-90 Охрана природы. атмосфера. Методы определения скорости и расхода газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения. ГОСТ 17.2.4.07-90 Охрана природы. Атмосфера. Методы определения давления и температуры газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения.
8. **Участие субподрядчиков** \_\_\_\_\_
9. **Результаты испытаний** приведены в таблице (приложение № 1)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1  
К ПРОТОКОЛУ ИСПЫТАНИЙ  
№ 8  
от 11.02.2019 г.

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

t, °С	Параметры газовой смеси из источника			Наименование вредного вещества	Концентрация вредного вещества, г/м <sup>3</sup>	Поступает на очистку, кг/час	В том числе		Массовый выброс, мг/м <sup>3</sup>	Массовый выброс, г/сек	ПДВ, г/сек
	Давление (по реометру), кПа, кгс/м <sup>2</sup>	Скорость газа, м/с (М)	Объем газовой смеси приведенный к нормальным условиям, м <sup>3</sup> /час				Уловлено и обезврежено, кг/час	Выброшено в атмосферу, кг/час			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
160	-13,5	19,8	87585,3	пыль	0,809	70,818					
160	-18,8	16,2	97745,9	пыль	0,184	53,346	17,472		-	4,853	17,736

Исполнители: Инженер – лаборант Сухаревская К.В.   
Лаборант хим. анализа Поповская О.Г. 

Частичная перепечатка без разрешения испытательного центра не допускается.