



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КРАСНОЯРСКИЙ ЭЛЕКТРОВАГОНРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД»
ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
660021, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Профсоюзов, 39
т. (391) 221-60-27; 26-33
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЖ58

Протокол испытаний № 1658



Утверждаю:

Заведующий заводской
лабораторией

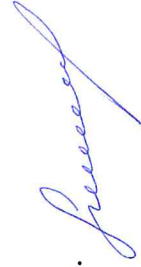
Горбунова И. С. Горбунова
« 26 » декабря 2017 г.

1. **Объект испытаний:** паровой котел № 2
2. **Организация-заказчик на проведение испытаний:** испытаний: ОГЭ
3. **Дата отбора проб:** 26.12.2017г.
4. **Основания для проведения испытаний:** заявка ОГЭ
5. **Дата испытаний:** 26.12.2017г.
6. **Номер и дата акта отбор, шифр пробы:** №90 от 26.12.2017 г.
7. **Сведения о содержании заказанных заводской лабораторией испытаний:**
Подтверждение соответствия нормативов выбросов тома ПДВ
8. **Используемые стандарты (ссылка на методику):**
ПНД Ф 12.1.1-99 Методические рекомендации по отбору проб при определении концентраций вредных веществ (газов и паров) в выбросах промышленных предприятий; ГОСТ 33007-2014 Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Методы определения запыленности газовых потоков. Общие технические требования и методы контроля; ГОСТ 17.2.4.06-90 Охрана природы. атмосфера. Методы определения скорости и расхода газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения. ГОСТ 17.2.4.07-90 Охрана природы. Атмосфера. Методы определения давления и температуры газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения.
9. **Участие субподрядчиков** _____
10. **Результаты испытаний** приведены в таблице (приложение № 1)

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Параметры газовой смеси из источника				Концентрация вредного вещества, г/м ³	В том числе			Массовый выброс, г/сек	Массовый выброс, г/сек	ПДВ, г/сек
t, °C	Давление (по реометру), кПа, кгс/м ²	Скорость газа, м/с (М)	Объем газовой смеси приведенный к нормальным условиям. нм ³ /час		Поступает на очистку, кг/час	Уловлено и обезврежено, кг/час	Выброшено в атмосферу, кг/час			
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12
179	-5,7	13,7	48412,9	пыль	32,084					
178	-2,5	24,4	48019,1	пыль		24,236	7,848	-	2,180	17,735590

Испытания провел: инженер-лаборант Липовник И. А.



Частичная перепечатка без разрешения испытательного центра не допускается.



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КРАСНОЯРСКИЙ ЭЛЕКТРОВАГОНРЕМОНТНЫЙ ЗАВОД»
ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
660021, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Профсоюзов, 39
т. (391) 221-60-27; 26-33
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЖ58

Протокол испытаний № 1659



Утверждаю:

Заведующая заводской
лабораторией

Горбунова И. С. Горбунова
« 26 » декабря 2017 г.

1. Объект испытаний: водогрейный котел № 4
2. Организация-заказчик на проведение испытаний: испытаний: ОГЭ
3. Дата отбора проб: 26.12.2017г.
4. Основания для проведения испытаний: заявка ОГЭ
5. Дата испытаний: 26.12.2017г.
6. Номер и дата акта отбора, шифр пробы: № 91 от 26.12.2017 г.
7. Сведения о содержании заказанных заводской лабораторией испытаний: Подтверждение соответствия нормативов выбросов тома ПДВ
8. Используемые стандарты (ссылка на методику): ПНД Ф 12.1.1-99 Методические рекомендации по отбору проб при определении концентраций вредных веществ (газов и паров) в выбросах промышленных предприятий; ГОСТ 33007-2014 Оборудование газоочистное и пылеулавливающее. Методы определения запыленности газовых потоков. Общие технические требования и методы контроля; ГОСТ 17.2.4.06-90 Охрана природы. атмосфера. Методы определения скорости и расхода газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения. ГОСТ 17.2.4.07-90 Охрана природы. Атмосфера. Методы определения давления и температуры газопылевых потоков, отходящих от стационарных источников загрязнения.
9. Участие субподрядчиков _____
10. Результаты испытаний приведены в таблице (приложение № 1)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
К ПРОТОКОЛУ ИСПЫТАНИЙ
№ 1659
от 26.12.2017г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Параметры газовой смеси из источника				Наименование вредного вещества	Концентрация вредного вещества, г/м ³	В том числе				Массовый выброс, мг/м ³	Массовый выброс, г/сек	ПДВ, г/сек
t, °C	Давление (по реометру), кПа, кгс/м ²	Скорость газа, м/с (М)	Объем газовоздушной смеси приведенный к нормальным условиям. нм ³ /час			Поступает на очистку, кг/час	Из них		Выброшено в атмосферу, кг/час			
							Уловлено и обезврежено, кг/час					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
180	-8,6	17,2	70772,1	пыль	1,171	82,904						
180	-11,8	11,5	64717,7	пыль	0,315		62,506	20,398	-	5,666	17,735590	

испытания провел: инженер-лаборант Лишовник И. А. 

Частичная перепечатка без разрешения испытательного центра не допускается.