



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«КРАСНОЯРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

660123, Российская Федерация, Красноярский край, г. Красноярск,
проспект имени газеты Красноярский рабочий, д. 29

Тел. (391) 264-66-01

E-mail: kras@krasmail.ru

Факс: (391) 264-48-91, (391) 264-66-36

Web-site: <http://www.krasm.com>

№ 111/381 « 27 » 04 2017г.

На Ваш № _____ от _____

Заместителю министра
природных ресурсов и экологии
Красноярского края
Д.А. Еханину
mpr@mpr.krskstate.ru
meno@mpr.krskstate.ru

Руководителю Управления
Росприроднадзора по
Красноярскому краю
А.В. Калинин
ufsn@yarsknadzor.ru

Руководителю службы по
контролю в
сфере природопользования
Красноярского края
Ю.А.Вороновой
s_priroda@mail.ru
spr@prirodnadzor.ru

Заместителю главы города –
руководителю Департамента
городского хозяйства
г.Красноярска
И.П.Титенкову
eco03@admkrsk.ru
dgh@admkrsk.ru

Начальнику ФГБУ
«Среднесибирского УГМС»
В.В.Еремину
sugms@meteo.krasnoyarsk.ru

О выполнении мероприятий в период НМУ

Сообщаем Вам, что в период неблагоприятных метеорологических условий (НМУ) с 19 часов 24.04.17 до 19 часов 26.04.17 на АО «Красмаш» был введен 1 режим по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу.

Мероприятия, реализованные в период НМУ:

- усилен контроль за точным соблюдением технологического регламента производства;

- обеспечена бесперебойная работа пылеочистных систем, усилен контроль за герметичностью газоходов, трубопроводов и агрегатов;

- не осуществлялись работы по чистке оборудования, газоходов, емкостей в которых хранились загрязняющие вещества, ремонтные работы, связанные с повышенным выделением вредных (загрязняющих) веществ в атмосферу;

- ограничены погрузочно-разгрузочные работы, связанные со значительными выделениями в атмосферу загрязняющих веществ;

- рассредоточена во времени работа оборудования, не участвующего в едином непрерывном технологическом процессе;

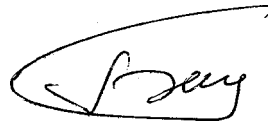
- осуществлялся инструментальный контроль на источниках выбросов в атмосферу.

Сведения о снижении выбросов вредных (загрязняющих) веществ представлены в таблице №1.

Приложение: 1. Таблица №1 Сведения о снижении выбросов вредных (загрязняющих) веществ на 2 л. в 1 экз.

С уважением,

Заместитель технического директора



В.А. Балдуев

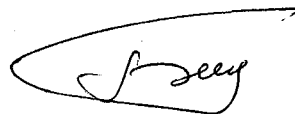
Е.В. Привалихина
264-62-99

Таблица №1. Сведения о снижении выбросов вредных (загрязняющих) веществ

Номер источника выбросов	Цех, корп.	Источник выделения	Мероприятия	Наименование вещества	Выброс, г/с			Эффективность мероприятия, %
					До мероприятий	При реализации	Снижение выброса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0057	к.6 цех 51	Участок оксидирования №046: ванна оксидирования	Снижена производительность оборудования	Натрий гидроксид	0,017325	0,014553	0,002772	16
0058	к.6 цех 51	Участок пескоструйной обработки №047: пескоструйная камера	Не работал	диАлюминий триоксид Пыль неорганическая: 70-20% SiO2	0,04237 0,0282455	0 0	0,04237 0,0282455	100
2033	к.9 цех 52	Заточный участок: заточные станки	Снижена производительность оборудования	диЖелезо триоксид Пыль абразивная	0,03564 0,01818	0,029225 0,014908	0,006415 0,003272	18
2045	к.11 цех 3	Участок обрубки: дробеструйная камера	Снижена производительность оборудования	Пыль неорганическая: 70-20% SiO2	0,5396	0,45866	0,08094	15
2046	к.11 цех 3	Модельный участок: ванны приготовления смесей - 2 ед., верстак модельщика- 3 ед.	Снижена производительность оборудования	Алканы C12-C19	2,814	2,36376	0,45024	16
2103	к.34 цех 23	Участок заточки: кабины зачистки сварных швов	Снижена производительность оборудования	диЖелезо триоксид Пыль абразивная	0,028 0,02	0,02296 0,0164	0,00504 0,0036	18
2107	к.34 цех 23	Участок зачистки: зачистные столы 3 ед.	Снижено количество одновременно эксплуатируемого оборудования	диЖелезо триоксид Пыль абразивная	0,0756 0,033	0,059 0,02574	0,0166 0,00726	22
2115	к.34 цех 32	Участок отрезной: станки резки труб - 3 ед.	Снижено количество одновременно эксплуатируемого оборудования	диЖелезо триоксид Пыль абразивная	0,09562 0,041202	0,07458 0,032142	0,021036 0,00906	22
0246	к.80 цех 10	Участок травления: ванна травления	Не работал	Натрий гидроксид	0,00756	0	0,00756	100
0267	к.100 цех 39	Участок хим. фрезерования: ванна хим. фрезерования	Снижена производительность оборудования	Натрий гидроксид	0,02038	0,01651	0,00387	19

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7903	цех 72	Площадка металлолома: кран	Не работал	диЖелезо триоксид	0,125	0	0,125	100
0274	к.149 цех 64	Расходная галерея топливоподачи, узел пересыпки с конвейера в бункер надбункерной галереи	Снижена производительность оборудования	Пыль неорганическая: ниже 20% SiO2	0,789542	0,65532	0,134222	17
0275	к.149 цех 64	Питатели топливоподачи, угледробильная установка	Снижена производительность оборудования	Пыль неорганическая: ниже 20% SiO2	0,4986077	0,423816	0,074791	15
0276	к.149 цех 64	Установка очистки узла пересыпки бункерной галереи, узлы загрузки - 3 ед.	Снижена производительность оборудования	Пыль неорганическая: ниже 20% SiO2	0,5466011	0,448213	0,098388	18
1943	к.149 цех 64	Тепловоз	Не работал	Азота диоксид	0,816	0	0,816	100
6003	к.149 цех 64	Бульдозеры – 4 ед.	Снижено количество эксплуатируемой техники	Азота диоксид	0,112	0,0952	0,0168	15

Заместитель технического директора



В.А. Балдуев